

Borealis PP BJ356MO

Fabricante	Borealis AG	Categoría	PP Homopolymer
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

BJ356MO es un copolímero heterofásico. Este grado proporciona una tasa de flujo de fusión muy alta, una rigidez muy alta y una resistencia al impacto media, y está diseñado para moldeo por inyección a alta velocidad y contiene aditivos nucleantes y antistáticos/desmoldeo. Los componentes moldeados de este grado muestran buena capacidad de expulsión y combinan una excelente rigidez con un muy buen brillo, buena propiedad antistática y excelentes propiedades organolépticas. CAS-No. 9010-79-1

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Aditivo	Antiestático	-	-
	Desmoldeo	-	-
	Agente nucleante	-	-
Características	Antiestático	-	-
	Copolímero	-	-
	Ciclo de Moldeo Rápido	-	-
	Buena Resistencia al Impacto	-	-
	Buena Liberación del Molde	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Buenas Propiedades Organolépticas	-	-
	Alto flujo	-	-
	Alta rigidez	-	-
	Brillo Medio	-	-
	Nucleado	-	-
Usos	Partes de ingeniería	-	-
	Artículos para el hogar	-	-
	Contenedores de pared delgada	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	0.905 g/cm ³	-	ISO 1183
Índice de fluidez de masa (MFR)	100 g/10 min	-	ISO 1133
Contracción de moldeo	1.0 to 2.0 %	-	ISO 294-4

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	1600 MPa	232060.8 psi	ISO 527-2/50
Esfuerzo a la tracción	27.0 MPa	3916.03 psi	ISO 527-2/50
Deformación a la tracción	4.0 %	-	ISO 527-2/50
Módulo de flexión	1500 MPa	217557.0 psi	ISO 178

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia al impacto Charpy con entalla	2.5 kJ/m ²	-	ISO 179/1eA
	4.0 kJ/m ²	1.19 ft·lb/in ² 1.9 ft·lb/in ²	- -

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	105 °C	221.0 °F	ISO 75-2/B

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de procesamiento (fusión)	210 to 260 °C	410.0 - 500.0 °F	-
Temperatura del molde	20.0 to 50.0 °C	68.0 - 122.0 °F	-
Velocidad de inyección	Rápido	-	-
Presión de mantenimiento	20.0 to 50.0 MPa	2900.76 - 7251.9 psi	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.