

Borealis PP BJ998MO

Fabricante	Borealis AG	Categoría	PP Homopolymer
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

BJ998MO es un copolímero heterofásico de muy alta tasa de flujo de fusión con alta/media resistencia al impacto y rigidez. Este grado está diseñado para moldeo por inyección a alta velocidad y contiene aditivos nucleantes y antiestáticos. El material está nucleado con la Tecnología de Nucleación Borealis (BNT). Las propiedades de flujo, nucleación y buena rigidez ofrecen potencial para la reducción del tiempo de ciclo. Los componentes moldeados de este grado tienen buenas propiedades de desmoldeo y combinan buena rigidez, brillo y propiedades antiestáticas con buena resistencia al impacto a baja temperatura. CAS-No. 9010-79-1

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Aditivo	Agente nucleante	-	-
	Propiedad Antiestática	-	-
Características	Nucleado	-	-
	Rigidez, alta	-	-
	Resaltar	-	-
	Copolímero	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Propiedad Antiestática	-	-
	Resistencia al impacto, buena materiales reciclables	-	-
	Buena Liquidez	-	-
	Resistencia al impacto a baja temperatura	-	-
Usos	Contenedor de pared delgada	-	-
	Cubierta	-	-
	Contenedor	-	-
	Concha	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	0.905 g/cm ³	-	ISO 1183
Índice de fluidez de masa (MFR)	100 g/10 min	-	ISO 1133

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	1400 MPa	203053.2 psi	ISO 527-2
Esfuerzo a la tracción	25.0 MPa	3625.95 psi	ISO 527-2/50
Deformación a la tracción	5.0 %	-	ISO 527-2/50
Módulo de flexión	1300 MPa	188549.4 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla			ISO 179/1eA ISO

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
		-	179/1eA
	3.0 kJ/m ²	1.43 ft·lb/in ²	ISO
	5.0 kJ/m ²	2.38 ft·lb/in ²	179/1eA

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	100 °C	212.0 °F	ISO 75-2/ B

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	80.0 °C	176.0 °F	-
Tiempo de secado	2.0 hr	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	°C	-	-
Temperatura del molde	°C	-	-
Velocidad de inyección	Rápido	-	-
Presión de mantenimiento	MPa	-	-
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.