

Borealis PP EE002AE

Fabricante	Borealis AG	Categoría	PP Homopolymer
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

EE002AE es un elastómero modificado de polipropileno destinado al moldeo por inyección. El producto está disponible en color natural. Este material tiene excelentes propiedades mecánicas equilibradas y proporciona una buena calidad de superficie.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	materiales reciclables	-	-
Usos	Barra anti-colisión para automóvil Piezas exteriores automotrices Decoración exterior de automóvil	- - -	- - -
Apariencia	Color natural	-	-
	Moldeo por inyección	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Método de procesamiento			
Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	0.905 g/cm ³	-	ISO 1183
Índice de fluidez de masa (MFR)	11 g/10 min	-	ISO 1133
Contracción de moldeo	1.5 %	-	Internal method
Dureza por indentación de bola	40.0 MPa	5801.52 psi	ISO 2039-1
Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	1100 MPa	159541.8 psi	ISO 527-2
Esfuerzo a la tracción	20.0 MPa	2900.76 psi	ISO 527-2/50
Deformación a la tracción	5.0 %	-	ISO 527-2/50
Módulo de flexión	1000 MPa	145038.0 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	24.0 MPa	3480.91 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla	7.0 kJ/m ²	-	ISO 179/1eA
	9.0 kJ/m ²	3.33 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA
	65 kJ/m ²	4.28 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA
		30.93 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
			ISO 179/1eA
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	Sin ruptura Sin ruptura	- - -	ISO 179/1eU ISO 179/1eU ISO 179/1eU
Impacto Izod con entalla	9.0 kJ/m ² 55 kJ/m ²	- 4.28 ft·lb/in ² 26.17 ft·lb/in ²	ISO 180/1A ISO 180/1A ISO 180/1A
Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	76.0 °C 49.0 °C	- 168.8 °F 120.2 °F	- ISO 75-2/B ISO 75-2/A
Temperatura de reblandecimiento Vicat	135 °C 45.0 °C	- 275.0 °F 113.0 °F	- ISO 306/A ISO 306/B
CLTE	1.0E-4 cm/cm/ °C	-	Internal method
Energía de fusión	80.0 kJ/kg	34.39 Btu/lb	ISO 11357
Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura del molde	°C	-	-
Presión de mantenimiento	MPa	-	-
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.