

Borealis PP HB601WG

Fabricante	Borealis AG	Categoría	PP Homopolymer
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

HB601WG es un homopolímero de polipropileno destinado a moldeo por inyección y moldeo por soplado. El producto está disponible en natural, pero otros colores pueden ser proporcionados a pedido. Este material tiene excelentes propiedades mecánicas equilibradas y es fácil de procesar.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tarjeta Amarilla UL	E108112-218642	-	-
Aditivo	estabilizador térmico	-	-
Características	Homopolímero	-	-
	Resistencia a detergentes	-	-
	Estabilidad térmica	-	-
Usos	Aparatos eléctricos	-	-
	Componentes de electrodomésticos	-	-
	Artículos para el hogar	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Número de archivo UL	E108112	-	-
Apariencia	Colores disponibles Color natural	- -	- -
Formas	Partícula	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por soplado Moldeo por inyección	- -	- -

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	0.900 g/cm ³	-	ISO 1183
Índice de fluidez de masa (MFR)	2.2 g/10 min	-	ISO 1133
Contracción de moldeo	1.3 % 1.4 %	- -	Internal method Internal method Internal method Internal method
Dureza por indentación de bola	65.0 MPa	9427.47 psi	ISO 2039-1

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	1400 MPa	203053.2 psi	ISO 527-2/1
Esfuerzo a la tracción	34.0 MPa	4931.29 psi	ISO 527-2/50
Deformación a la tracción	10 %	-	

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
			ISO 527-2/50
Módulo de flexión	1400 MPa	203053.2 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	40.0 MPa	5801.52 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla	5.0 kJ/m ²	2.38 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	20 kJ/m ² Sin ruptura	- 9.52 ft·lb/in ² -	ISO 179/1eU ISO 179/1eU ISO 179/1eU
Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	85.0 °C 52.0 °C	- 185.0 °F 125.6 °F	- ISO 75-2/B ISO 75-2/A
Temperatura de reblandecimiento Vicat	154 °C 90.0 °C	- 309.2 °F 194.0 °F	- ISO 306/ A50 ISO 306/ B50
Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura del tolva	°C	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	°C	-	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura del molde	°C	-	-
Presión de mantenimiento	MPa	-	-
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.