

## Borealis PP HD214CF

|                     |             |                  |                                |
|---------------------|-------------|------------------|--------------------------------|
| <b>Fabricante</b>   | Borealis AG | <b>Categoría</b> | PP Homopolymer                 |
| <b>Carga/Filler</b> | -           | <b>Estado</b>    | En Stock - Listo para exportar |

### Descripción del Producto

HD214CF es una resina de película homopolímera, adecuada para la fabricación de película no orientada en el proceso de chill roll. HD214CF contiene antibloqueo pero no contiene agente deslizante.

### Especificaciones Técnicas

#### Información General

| Propiedad              | Sistema Métrico                         | Sistema Imperial | Método |
|------------------------|---|------------------|--------|
| <b>Aditivo</b>         | Antibloqueo (1800 ppm) 2                | -                | -      |
| <b>Características</b> | Antibloqueo                             | -                | -      |
|                        | Buena Procesabilidad                    | -                | -      |
|                        | Esterilizable por calor                 | -                | -      |
|                        | Alta rigidez                            | -                | -      |
|                        | Homopolímero                            | -                | -      |
|                        | Distribución de peso molecular estrecha | -                | -      |
| <b>Usos</b>            | Ópticos                                 | -                | -      |
|                        | Película                                | -                | -      |
|                        | Embalaje de Alimentos                   | -                | -      |

| <b>Información General</b>             |                           |                         |               |
|--|---------------------------|-------------------------|---------------|
| <b>Propiedad</b>                       | <b>Sistema Métrico</b>    | <b>Sistema Imperial</b> | <b>Método</b> |
|  | Laminados                 | -                       | -             |
|  | Película no orientada     | -                       | -             |
|  | Embalaje                  | -                       | -             |
|  | Suministros estacionarios | -                       | -             |
| <b>Formas</b>                          | Pellets                   | -                       | -             |
| <b>Método de procesamiento</b>         | Película Fundida          | -                       | -             |
|  | Película coextrudida      | -                       | -             |
| <b>Físico</b>                          |                           |                         |               |
| <b>Propiedad</b>                       | <b>Sistema Métrico</b>    | <b>Sistema Imperial</b> | <b>Método</b> |
| <b>Índice de fluidez de masa (MFR)</b> | 8.0 g/10 min              | -                       | ISO 1133      |
| <b>Mecánico</b>                        |                           |                         |               |
| <b>Propiedad</b>                       | <b>Sistema Métrico</b>    | <b>Sistema Imperial</b> | <b>Método</b> |
| <b>Módulo de flexión</b>               | 1300 MPa                  | 188549.4 psi            | ISO 178       |
| <b>Coeficiente de fricción</b>         | 0.40                      | -                       | ISO 8295      |
| <b>Espesor de película - Ensayado</b>  | 50 µm                     | 1.97 mil                | -             |
| <b>Módulo a la tracción</b>            |                           | -                       | ISO 527-3     |
|  | 700 MPa                   | 101526.6 psi            | -             |
|  | 700 MPa                   | 101526.6 psi            | -             |
| <b>Resistencia a la tracción</b>       |                           | -                       | ISO 527-3     |
|  | 45.0 MPa                  | 6526.71 psi             | -             |
|  | 35.0 MPa                  | 5076.33 psi             | -             |
| <b>Elongación a la tracción</b>        |                           | -                       | ISO 527-3     |
|  | 600 %                     | -                       | -             |
|  | 700 %                     | -                       | -             |
|  | 10.0 J                    | -                       |               |

## Mecánico

| Propiedad                              | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método     |
|--|-----------------|------------------|------------|
| <b>Impacto con dardo instrumentado</b> |                 |                  | ISO 7765-2 |

## Térmico

| Propiedad                    | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método      |
|------------------------------|-----------------|------------------|-------------|
| <b>Temperatura de fusión</b> | 162 °C          | 323.6 °F         | ISO 11357-3 |

## Óptico

| Propiedad       | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método     |
|-----------------|-----------------|------------------|------------|
| <b>Brillo</b>   |                 | -                | ASTM D2457 |
| <b>Opacidad</b> | %               | -                | ASTM D1003 |

## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

|                   |  |
|-------------------|--|
| <b>Dirección:</b> | Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China |
| <b>Contacto:</b>  | Mr. Zhao Yong  |
| <b>Email:</b>     | sales@su-jiao.com  |
| <b>Sitio web:</b> | www.polymersdata.com   |
| <b>Móvil:</b>     | +86-134-2475-5533  |

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.