

## Borealis PP HE125MO

<b>Fabricante</b>	Borealis AG	<b>Categoría</b>	PP Homopolymer
<b>Carga/Filler</b>	-	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

### Descripción del Producto

HE125MO es un homopolímero de polipropileno destinado al moldeo por inyección. Este grado se caracteriza por buenas propiedades de fluidez y alta rigidez, y es especialmente adecuado para el moldeo por inyección de alta velocidad de artículos que requieren fácil fluidez. Sus muy buenas propiedades organolépticas permiten utilizar este grado con cualquier masterbatch sin problemas de decoloración.

### Especificaciones Técnicas

#### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Características</b>	Ciclo de Moldeo Rápido	-	-
	Buena estabilidad del color	-	-
	Buena fluidez	-	-
	Buenas Propiedades Organolépticas	-	-
	Alta rigidez	-	-
	Homopolímero	-	-
	<b>Usos</b>	Artículos para el hogar	-
Embalaje de pared delgada		-	-

<b>Información General</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Formas</b>	Pellets	-	-
<b>Método de procesamiento</b>	Moldeo por inyección	-	-

  

<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Densidad</b>	0.908 g/cm <sup>3</sup>	-	ISO 1183
<b>Índice de fluidez de masa (MFR)</b>	12 g/10 min	-	ISO 1133
<b>Contracción de moldeo</b>	1.0 to 2.0 %	-	-
<b>Dureza Rockwell</b>	100	-	ISO 2039-2

  

<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Módulo a la tracción</b>	1550 MPa	224808.9 psi	ISO 527-2/1
<b>Esfuerzo a la tracción</b>	34.5 MPa	5003.81 psi	ISO 527-2/50
<b>Deformación a la tracción</b>	9.0 %	-	ISO 527-2/50
<b>Resistencia al impacto Charpy con entalla</b>	3.5 kJ/m <sup>2</sup>	1.67 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179/1eA

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión térmica</b>	88.0 °C	190.4 °F	ISO 75-2/ B

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b>	220 to 260 °C	428.0 - 500.0 °F	-
<b>Temperatura del molde</b>	20.0 to 40.0 °C	68.0 - 104.0 °F	-
<b>Velocidad de inyección</b>	Rápido	-	-
<b>Presión de mantenimiento</b>	20.0 to 50.0 MPa	2900.76 - 7251.9 psi	-

## **Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.**

<b>Dirección:</b>	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
<b>Contacto:</b>	Mr. Zhao Yong
<b>Email:</b>	sales@su-jiao.com
<b>Sitio web:</b>	www.polymersdata.com
<b>Móvil:</b>	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.