

Borealis PP HF136MO

| | | | |
|---------------------|-------------|------------------|--------------------------------|
| Fabricante | Borealis AG | Categoría | PP Homopolymer |
| Carga/Filler | - | Estado | En Stock - Listo para exportar |

Descripción del Producto

HF136MO es un homopolímero de polipropileno destinado al moldeo por inyección. Este grado se caracteriza por una buena combinación de propiedades mecánicas y de fluidez. Este polímero es un grado CR (rheología controlada) con distribución estrecha del peso molecular, lo que proporciona una baja deformación alabeada.

Especificaciones Técnicas

Información General

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|------------------------|---|------------------|--------|
| Características | Reología controlada | - | - |
| | Buena fluidez | - | - |
| | Homopolímero | - | - |
| | Baja Deformación | - | - |
| | Distribución de peso molecular estrecha | - | - |
| Usos | Tapas | - | - |
| | Cierres | - | - |
| Formas | Pellets | - | - |

| Información General | | | |
|--------------------------------|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Método de procesamiento | Moldeo por inyección | - | - |

| Físico | | | |
|--|-------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Densidad | 0.908 g/cm ³ | - | ISO 1183 |
| Índice de fluidez de masa (MFR) | 20 g/10 min | - | ISO 1133 |
| Contracción de moldeo | 1.0 to 2.0 % | - | ISO 294-4 |
| Dureza Rockwell | 98 | - | ISO 2039-2 |

| Mecánico | | | |
|--|------------------------|----------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Módulo a la tracción | 1500 MPa | 217557.0 psi | ISO 527-2/1 |
| Esfuerzo a la tracción | 34.0 MPa | 4931.29 psi | ISO 527-2/50 |
| Deformación a la tracción | 9.0 % | - | ISO 527-2/50 |
| Resistencia al impacto Charpy con entalla | 3.5 kJ/m ² | 1.67 ft·lb/in ² | ISO 179/1eA |

| Térmico | | | |
|------------------|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| | 92.0 °C | 197.6 °F | |

| Térmico | | | |
|---|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Temperatura de deflexión térmica | | | ISO 75-2/B |

| Información de Procesamiento | | | |
|--|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Temperatura de procesamiento (fusión) | 230 to 260 °C | 446.0 - 500.0 °F | - |
| Temperatura del molde | 10.0 to 30.0 °C | 50.0 - 86.0 °F | - |
| Velocidad de inyección | Rápido | - | - |
| Presión de mantenimiento | 20.0 to 50.0 MPa | 2900.76 - 7251.9 psi | - |

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

| | |
|-------------------|--|
| Dirección: | Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China |
| Contacto: | Mr. Zhao Yong |
| Email: | sales@su-jiao.com |
| Sitio web: | www.polymersdata.com |
| Móvil: | +86-134-2475-5533 |

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.