

Borealis PP HF700SA

Fabricante	Borealis AG	Categoría	PP Homopolymer
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

HF700SA es un homopolímero de polipropileno destinado al moldeo por inyección. Este material tiene excelentes propiedades mecánicas equilibradas y es fácil de procesar.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tarjeta Amarilla UL	E108112-218645	-	-
Aditivo	Propiedad Antiestática estabilizador térmico	- -	- -
Características	Homopolímero Propiedad Antiestática Trabajabilidad, buena Alta liquidez Estabilidad térmica	- - - - -	- - - - -
Usos	Aparatos eléctricos	-	-
Número de archivo UL	E108112	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Formas	Partícula	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	0.905 g/cm ³	-	ISO 1183
Densidad aparente	g/cm ³	-	ASTM D1895
Índice de fluidez de masa (MFR)	21 g/10 min	-	ISO 1133
Contracción de moldeo	1.5 %	-	Internal method
Dureza Rockwell	102	-	ISO 2039-2
Dureza por indentación de bola	70.0 MPa	10152.66 psi	ISO 2039-1

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	1500 MPa	217557.0 psi	ISO 527-2/1
Esfuerzo a la tracción	34.0 MPa	4931.29 psi	ISO 527-2/50
Deformación a la tracción	8.0 %	-	ISO 527-2/50
Resistencia al impacto Charpy con entalla	3.5 kJ/m ²	1.67 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA
Resistencia al impacto Charpy sin entalla			ISO 179/1eU ISO

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
		-	179/1eU
	15 kJ/m ²	7.14 ft·lb/in ²	ISO
	80 kJ/m ²	38.06 ft·lb/in ²	179/1eU

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica		-	-
	94.0 °C	201.2 °F	ISO 75-2/B
	53.0 °C	127.4 °F	ISO 75-2/A
Temperatura de reblandecimiento Vicat		-	-
	153 °C	307.4 °F	ISO 306/A50
	90.0 °C	194.0 °F	ISO 306/B50
Temperatura de indentación de bola	125 °C	257.0 °F	IEC 60695-10-2
RTI Eléctrico	120 °C	248.0 °F	UL 746
RTI Impacto	120 °C	248.0 °F	UL 746
RTI	120 °C	248.0 °F	UL 746

Rendimiento eléctrico e inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94

Óptico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Brillo	70	-	DIN 67530

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura del tolva	°C	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	°C	-	-
Temperatura del molde	°C	-	-
Presión de mantenimiento	MPa	-	-
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.