

## Borealis PP HG313MO

<b>Fabricante</b>	Borealis AG	<b>Categoría</b>	PP Homopolymer
<b>Carga/Filler</b>	-	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

### Descripción del Producto

HG313MO es un homopolímero de polipropileno destinado a la inyección por moldeo. Su alta fluidez de fusión lo hace especialmente adecuado para productos con una larga longitud de flujo. Este grado está diseñado para inyección por moldeo a alta velocidad y contiene aditivos nucleantes, antiestáticos y de deslizamiento. Este polímero es un grado CR (reología controlada) con una distribución de peso molecular estrecha que proporciona baja deformación. Los productos originados de este grado tienen muy buenas propiedades de desmoldeo y antiestáticas, alta rigidez, buena transparencia y brillo, y buena resistencia al impacto a temperaturas ambiente.

### Especificaciones Técnicas

#### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Aditivo</b>	Antiestático	-	-
	Agente nucleante	-	-
	Deslizamiento	-	-
<b>Características</b>	Antiestático	-	-
	Reología controlada	-	-
	Ciclo de Moldeo Rápido	-	-

<b>Información General</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
	Buena Resistencia al Impacto	-	-
	Buena Liberación del Molde	-	-
	Alta claridad	-	-
	Alto flujo	-	-
	Alta rigidez	-	-
	Homopolímero	-	-
	Baja Deformación	-	-
	Brillo Medio	-	-
	Distribución de peso molecular estrecha	-	-
	Nucleado	-	-
	Deslizamiento		
<b>Usos</b>	Tapas	-	-
	Cierres	-	-
	Contenedores	-	-
	Tapas	-	-
	Bandejas de soporte	-	-
	Contenedores de pared delgada	-	-
<b>Formas</b>	Pellets	-	-
<b>Método de procesamiento</b>	Moldeo por inyección	-	-
<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Densidad</b>	0.910 g/cm <sup>3</sup>	-	ISO 1183
<b>Índice de fluidez de masa (MFR)</b>	30 g/10 min	-	ISO 1133
<b>Contracción de moldeo</b>	1.0 to 2.0 %	-	-
<b>Dureza Rockwell</b>	98	-	ISO 2039-2

<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Módulo a la tracción</b>	1500 MPa	217557.0 psi	ISO 527-2/1
<b>Esfuerzo a la tracción</b>	34.0 MPa	4931.29 psi	ISO 527-2/50
<b>Deformación a la tracción</b>	10 %	-	ISO 527-2/50
<b>Resistencia al impacto Charpy con entalla</b>	2.5 kJ/m <sup>2</sup>	1.19 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179/1eA

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión térmica</b>	95.0 °C	203.0 °F	ISO 75-2/B

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b>	210 to 250 °C	410.0 - 482.0 °F	-
<b>Temperatura del molde</b>	10.0 to 30.0 °C	50.0 - 86.0 °F	-
<b>Velocidad de inyección</b>	Rápido	-	-
<b>Presión de mantenimiento</b>	20.0 to 50.0 MPa	2900.76 - 7251.9 psi	-

## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

---

<b>Dirección:</b>	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
<b>Contacto:</b>	Mr. Zhao Yong
<b>Email:</b>	sales@su-jiao.com
<b>Sitio web:</b>	www.polymersdata.com
<b>Móvil:</b>	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.