

Borealis PP HG430MO

Fabricante	Borealis AG	Categoría	PP Homopolymer
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

HG430MO es un homopolímero de polipropileno destinado a la inyección por moldeo. Este producto polimérico se caracteriza por una resistencia al impacto superior. Este grado presenta una falla dúctil en la prueba de impacto con peso caído a temperatura ambiente. Este producto se caracteriza por excelentes propiedades de flujo combinadas con una distribución de peso molecular estrecha, bien adaptada para productos de baja distorsión. Este grado contiene aditivos antiestáticos y de deslizamiento, lo que resulta en un tiempo de ciclo corto, buena desmoldeo y baja atracción de polvo.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Aditivo	Antiestático	-	-
	Deslizamiento	-	-
Características	Antiestático	-	-
	Ciclo de Moldeo Rápido	-	-
	Buena Liberación del Molde	-	-
	Alto flujo	-	-
	Alta resistencia al impacto	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Homopolímero	-	-
	Distribución de peso molecular estrecha	-	-
	Deslizamiento	-	-
Usos	Tapas	-	-
	Cierres	-	-
Formas	Pellets	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	0.910 g/cm ³	-	ISO 1183
Índice de fluidez de masa (MFR)	25 g/10 min	-	ISO 1133
Contracción de moldeo	1.0 to 2.0 %	-	-
Dureza Rockwell	91	-	ISO 2039-2

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	1400 MPa	203053.2 psi	ISO 527-2/1
Esfuerzo a la tracción	33.0 MPa	4786.25 psi	ISO 527-2/50
Deformación a la tracción	11 %	-	ISO 527-2/50

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia al impacto Charpy con entalla	3.5 kJ/m ²	1.67 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA
Energía de impacto multiaxial instrumentado	40.0 J	-	ISO 6603-2

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	93.0 °C	199.4 °F	ISO 75-2/B

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de procesamiento (fusión)	220 to 260 °C	428.0 - 500.0 °F	-
Temperatura del molde	10.0 to 30.0 °C	50.0 - 86.0 °F	-
Velocidad de inyección	Rápido	-	-
Presión de mantenimiento	20.0 to 50.0 MPa	2900.76 - 7251.9 psi	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.