

Borealis PP HH315MO

Fabricante	Borealis AG	Categoría	PP Homopolymer
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

HH315MO es un homopolímero de polipropileno destinado a la inyección por moldeo. Su alta fluidez de fusión lo hace especialmente adecuado para productos con una larga longitud de flujo. Este grado está diseñado para inyección por moldeo a alta velocidad y contiene aditivos nucleantes, antiestáticos y de deslizamiento. Este polímero es un grado CR (reología controlada) con una distribución de peso molecular estrecha que proporciona baja deformación. Los productos originados de este grado tienen excelentes propiedades de desmoldeo, muy alta rigidez, buena transparencia y brillo, y buena resistencia al impacto a temperaturas ambiente.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Aditivo	Antiestático	-	-
	Agente nucleante	-	-
	Deslizamiento	-	-
Características	Antiestático	-	-
	Ciclo de Moldeo Rápido	-	-
	Buena fluidez	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Buena Resistencia al Impacto	-	-
	Buena Liberación del Molde	-	-
	Alta claridad	-	-
	Alto brillo	-	-
	Alta rigidez	-	-
	Homopolímero	-	-
	Baja Deformación	-	-
	Distribución de peso molecular estrecha	-	-
	Nucleado	-	-
	Deslizamiento	-	-
Usos	Tapas	-	-
	Cierres	-	-
	Contenedores	-	-
	Tapas	-	-
	Bandejas de soporte	-	-
	Contenedores de pared delgada	-	-
Formas	Pellets	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-
Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	0.910 g/cm ³	-	ISO 1183
Índice de fluidez de masa (MFR)	35 g/10 min	-	ISO 1133
Contracción de moldeo	1.0 to 2.0 %	-	-
Dureza Rockwell	102	-	ISO 2039-2

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	1650 MPa	239312.7 psi	ISO 527-2/1
Esfuerzo a la tracción	36.0 MPa	5221.37 psi	ISO 527-2/50
Deformación a la tracción	8.0 %	-	ISO 527-2/50
Resistencia al impacto Charpy con entalla	2.5 kJ/m ²	1.19 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	105 °C	221.0 °F	ISO 75-2/B

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de procesamiento (fusión)	210 to 250 °C	410.0 - 482.0 °F	-
Temperatura del molde	15.0 to 60.0 °C	59.0 - 140.0 °F	-
Velocidad de inyección	Rápido	-	-
Presión de mantenimiento	20.0 to 50.0 MPa	2900.76 - 7251.9 psi	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.