

## Borealis PP HJ325MO

<b>Fabricante</b>	Borealis AG	<b>Categoría</b>	PP Homopolymer
<b>Carga/Filler</b>	-	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

### Descripción del Producto

HJ325MO es un homopolímero de polipropileno destinado a la inyección por moldeo. Su muy alta fluidez de fusión lo hace especialmente adecuado para empaques de pared delgada y productos con una larga longitud de flujo. Está diseñado para inyección por moldeo a alta velocidad y contiene aditivos nucleantes y antiestáticos. Los aditivos están optimizados para proporcionar una menor tendencia a la acumulación en el molde. Este polímero es un grado CR (reología controlada) con una distribución de peso molecular estrecha que proporciona baja deformación. Los componentes moldeados de este grado muestran buena expulsabilidad y combinan buena rigidez con buena transparencia y brillo, buenas propiedades antiestáticas y buena resistencia al impacto a temperaturas ambiente.

### Especificaciones Técnicas

#### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Aditivo</b>	Antiestático	-	-
	Agente nucleante	-	-
<b>Características</b>	Antiestático	-	-
	Reología controlada	-	-

<b>Información General</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
	Ciclo de Moldeo Rápido	-	-
	Buena Resistencia al Impacto	-	-
	Buena Liberación del Molde	-	-
	Alta claridad	-	-
	Alto flujo	-	-
	Alto brillo	-	-
	Alta rigidez	-	-
	Homopolímero	-	-
	Baja Deformación	-	-
	Distribución de peso molecular estrecha	-	-
	Nucleado	-	-
<b>Usos</b>	Tapas	-	-
	Cierres	-	-
	Contenedores	-	-
	Tapas	-	-
	Bandejas de soporte	-	-
	Contenedores de pared delgada	-	-
<b>Formas</b>	Pellets	-	-
<b>Método de procesamiento</b>	Moldeo por inyección	-	-
<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Densidad</b>	0.910 g/cm <sup>3</sup>	-	ISO 1183
<b>Índice de fluidez de masa (MFR)</b>	50 g/10 min	-	ISO 1133
<b>Contracción de moldeo</b>	1.0 to 2.0 %	-	Internal Method
<b>Dureza Rockwell</b>	101	-	ISO 2039-2

<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Módulo a la tracción</b>	1650 MPa	239312.7 psi	ISO 527-2/1
<b>Esfuerzo a la tracción</b>	35.0 MPa	5076.33 psi	ISO 527-2/50
<b>Deformación a la tracción</b>	9.0 %	-	ISO 527-2/50
<b>Resistencia al impacto Charpy con entalla</b>	2.0 kJ/m <sup>2</sup>	0.9516 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179/1eA

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión térmica</b>	103 °C	217.4 °F	ISO 75-2/B

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b>	210 to 250 °C	410.0 - 482.0 °F	-
<b>Temperatura del molde</b>	10.0 to 30.0 °C	50.0 - 86.0 °F	-
<b>Velocidad de inyección</b>	Rápido	-	-
<b>Presión de mantenimiento</b>	20.0 to 50.0 MPa	2900.76 - 7251.9 psi	-

## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

---

**Dirección:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,  
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contacto:** Mr. Zhao Yong

**Email:** sales@su-jiao.com

**Sitio web:** www.polymersdata.com

**Móvil:** +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.