

## Borealis PP MB350WG

<b>Fabricante</b>	Borealis AG	<b>Categoría</b>	PP Homopolymer
<b>Carga/Filler</b>	30% Mineral	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

### Descripción del Producto

MB350WG es un compuesto de polipropileno cargado con mineral al 30% destinado a moldeo por inyección. Este material tiene una resistencia al impacto muy alta mientras mantiene una buena rigidez y es fácil de procesar.

### Especificaciones Técnicas

#### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Tarjeta Amarilla UL</b>	E108112-218648	-	-
<b>Carga / Refuerzo</b>	Relleno mineral, 30% relleno por peso	-	-
<b>Aditivo</b>	estabilizador térmico	-	-
<b>Características</b>	Buena estabilidad dimensional	-	-
	Rigidez, alta	-	-
	Resistencia al impacto, buena	-	-
	Trabajabilidad, buena	-	-
	Resistencia a detergentes	-	-
	Estabilidad térmica	-	-

<b>Información General</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Usos</b>	Partes de Máquina/mecánicas Componentes de electrodomésticos	- -	- -
<b>Número de archivo UL</b>	E108112	-	-
<b>Formas</b>	Partícula	-	-
<b>Método de procesamiento</b>	Moldeo por inyección	-	-
<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Densidad</b>	1.13 g/cm <sup>3</sup>	-	ISO 1183
<b>Índice de fluidez de masa (MFR)</b>	2.5 g/10 min 11 g/10 min	- - -	ISO 1133 ISO 1133 ISO 1133
<b>Contracción de moldeo</b>	0.90 %	-	Internal method
<b>Dureza por indentación de bola</b>	71.0 MPa	10297.7 psi	ISO 2039-1
<b>Propiedades mecánicas</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Módulo a la tracción</b>	2950 MPa	427862.1 psi	ISO 527-2/1
<b>Esfuerzo a la tracción</b>	29.0 MPa	4206.1 psi	ISO 527-2/50
<b>Deformación a la tracción</b>	5.4 %	-	ISO 527-2/50

<b>Propiedades mecánicas</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Módulo de flexión</b>	3100 MPa	449617.8 psi	ISO 178
<b>Esfuerzo a la flexión</b>	45.0 MPa	6526.71 psi	ISO 178
<b>Resistencia al impacto Charpy con entalla</b>	1.5 kJ/m <sup>2</sup> 4.5 kJ/m <sup>2</sup>	- 0.7137 ft·lb/in <sup>2</sup> 2.14 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179/1eA ISO 179/1eA ISO 179/1eA
<b>Resistencia al impacto Charpy sin entalla</b>	17 kJ/m <sup>2</sup> 55 kJ/m <sup>2</sup>	- 8.09 ft·lb/in <sup>2</sup> 26.17 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179/1eU ISO 179/1eU ISO 179/1eU
<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión térmica</b>	122 °C 68.0 °C	- 251.6 °F 154.4 °F	- ISO 75-2/B ISO 75-2/A
<b>Temperatura de reblandecimiento Vicat</b>	155 °C 83.0 °C	- 311.0 °F 181.4 °F	- ISO 306/ A50 ISO 306/ B50
<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura del tolva</b>	°C	-	-
<b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b>	°C	-	-

## Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura del molde	°C	-	-
Presión de mantenimiento	MPa	-	-
Desconocido		-	-

### Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

<b>Dirección:</b>	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
<b>Contacto:</b>	Mr. Zhao Yong
<b>Email:</b>	sales@su-jiao.com
<b>Sitio web:</b>	www.polymersdata.com
<b>Móvil:</b>	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.