

Borealis PP MD206U

Fabricante	Borealis AG	Categoría	PP Homopolymer
Carga/Filler	20% Carga	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Borealis PP MD206U es un producto de polipropileno que contiene un 20% de rellenos. Puede ser procesado por moldeo por inyección y está disponible en África y Medio Oriente, Europa o Asia-Pacífico. Las áreas de aplicación típicas son: industria automotriz. Las principales características son: buena resistencia a los UV.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Relleno, 20% de relleno por peso	-	-
Características	Buena Resistencia a UV	-	-
Usos	Aplicación en el Campo Automotriz	-	-
Formas	Partícula	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Datos multipunto	Estrés Isotérmico vs. Deformación (ISO 11403-1) Módulo secante vs. Deformación (ISO 11403-1)	- -	- -

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.04 g/cm ³	-	ISO 1183
Índice de fluidez de masa (MFR)	7.0 g/10 min	-	ISO 1133
Contracción de moldeo	1.1 %	-	SACMA
Dureza por indentación de bola	59.0 MPa	8557.24 psi	ISO 2039-1

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	2600 MPa	377098.8 psi	ISO 527-2/1
Esfuerzo a la tracción	25.0 MPa	3625.95 psi	ISO 527-2/50
Deformación a la tracción	5.0 % 20 %	- -	ISO 527-2/50 ISO 527-2/50 ISO 527-2/50
Módulo de flexión	2500 MPa	362595.0 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	39.0 MPa	5656.48 psi	ISO 178

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia al impacto Charpy con entalla	2.2 kJ/m ²	1.05 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA
	2.5 kJ/m ²	1.19 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA
	12 kJ/m ²	5.71 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA
			ISO 179/1eA
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	37 kJ/m ²	17.6 ft·lb/in ²	ISO 179/1eU
	Sin ruptura	-	ISO 179/1eU
			ISO 179/1eU
Impacto Izod con entalla	3.0 kJ/m ²	1.43 ft·lb/in ²	ISO 180/1A
	10 kJ/m ²	4.76 ft·lb/in ²	ISO 180/1A
			ISO 180/1A
Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	112 °C	233.6 °F	ISO 75-2/B
	60.0 °C	140.0 °F	ISO 75-2/A
Temperatura de reblandecimiento Vicat	150 °C	302.0 °F	ISO 306/A
	80.0 °C	176.0 °F	ISO 306/B
CLTE	6.0E-5 cm/cm/°C	-	Internal method
Rendimiento eléctrico e inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Atomización	mg	-	DIN 75201

Otros			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Emisión	µgC/g	-	VDA 277

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	80.0 °C	176.0 °F	-
Tiempo de secado	2.0 hr	-	-
Temperatura del tolva	°C	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	°C	-	-
Temperatura del molde	°C	-	-
Presión de mantenimiento	MPa	-	-
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.