

Borealis PP MD231U

Fabricante	Borealis AG	Categoría	PP Homopolymer
Carga/Filler	20% Mineral	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

MD231U es un compuesto de polipropileno cargado con mineral al 20% destinado a moldeo por inyección. Este material tiene excelentes propiedades mecánicas equilibradas y un índice de fluidez medio.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tarjeta Amarilla UL	E108112-218651	-	-
Carga / Refuerzo	Relleno mineral, 20% relleno por peso	-	-
Aditivo	estabilizador térmico	-	-
Características	Buena estabilidad dimensional	-	-
	Liquidez Media	-	-
	Estabilidad térmica	-	-
	Baja contracción	-	-
Usos	Partes bajo el capó de un coche Aplicación en el Campo		

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Automotriz	-	-
	Partes interiores de automóvil	-	-
		-	-
Número de archivo UL	E108112	-	-
Formas	Partícula	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-
Datos multipunto	Estrés Isotérmico vs. Deformación (ISO 11403-1)	-	-
	Módulo secante vs. Deformación (ISO 11403-1)	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.05 g/cm ³	-	ISO 1183
Índice de fluidez de masa (MFR)	6.0 g/10 min	-	ISO 1133
	28 g/10 min	-	ISO 1133
Contracción de moldeo	1.1 %	-	Internal method
Dureza por indentación de bola	80.6 MPa	11690.06 psi	ISO 2039-1

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Esfuerzo a la tracción	36.0 MPa	5221.37 psi	

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
			ISO 527-2/50
Deformación a la tracción	10 %	-	ISO 527-2/50
Módulo de flexión	2700 MPa	391602.6 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla	1.2 kJ/m ² 3.0 kJ/m ²	- 0.571 ft·lb/in ² 1.43 ft·lb/in ²	ISO 179/1A ISO 179/1A ISO 179/1A
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	14 kJ/m ² 42 kJ/m ²	- 6.66 ft·lb/in ² 19.98 ft·lb/in ²	ISO 179 ISO 179 ISO 179
Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	125 °C 70.0 °C	- 257.0 °F 158.0 °F	- ISO 75-2/ B ISO 75-2/ A
Rendimiento eléctrico e inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Atomización	mg	-	DIN 75201
Otros			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Emisión	µgC/g	-	VDA 277

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	80.0 °C	176.0 °F	-
Tiempo de secado	2.0 hr	-	-
Temperatura del tolva	°C	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	°C	-	-
Temperatura del molde	°C	-	-
Presión de mantenimiento	MPa	-	-
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.