

Borealis PP MD441U

Fabricante	Borealis AG	Categoría	PP Homopolymer
Carga/Filler	40% Mineral	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

MD441U es un compound de polipropileno cargado con 40% de mineral destinado al moldeo por inyección. Este material tiene excelentes propiedades mecánicas equilibradas y un índice de fluidez de fusión medio.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tarjeta Amarilla UL	E108112-218652	-	-
Carga / Refuerzo	Relleno mineral, 40% relleno por peso	-	-
Aditivo	estabilizador térmico	-	-
Características	Buena estabilidad dimensional	-	-
	Trabajabilidad, buena	-	-
	Liquidez Media	-	-
	Resistencia al calor, alta	-	-
	Baja contracción	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Usos	Carcasas de Motores Eléctricos Componentes de electrodomésticos Partes bajo el capó de un coche Partes interiores de automóvil	- - - -	- - - -
Número de archivo UL	E108112	-	-
Formas	Partícula	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-
Datos multipunto	Estrés Isotérmico vs. Deformación (ISO 11403-1) Módulo secante vs. Deformación (ISO 11403-1) Viscosidad vs. Tasa de corte (ISO 11403-2)	- - -	- - -
Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.22 g/cm ³	-	ISO 1183
Índice de fluidez de masa (MFR)	6.0 g/10 min	-	ISO 1133
Contracción de moldeo	0.87 %	-	Internal method
Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método

ISO 527-2/1

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	4200 MPa	609159.6 psi	
Esfuerzo a la tracción	32.0 MPa	4641.22 psi	ISO 527-2/50
Deformación a la tracción	5.0 %	-	ISO 527-2/50
Módulo de flexión	4700 MPa	681678.6 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	55.0 MPa	7977.09 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla	1.2 kJ/m ² 2.4 kJ/m ²	- 0.571 ft·lb/in ² 1.14 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA ISO 179/1eA ISO 179/1eA
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	10 kJ/m ² 20 kJ/m ²	- 4.76 ft·lb/in ² 9.52 ft·lb/in ²	ISO 179/1eU ISO 179/1eU ISO 179/1eU
Impacto Izod con entalla	1.0 kJ/m ² 2.2 kJ/m ²	- 0.4758 ft·lb/in ² 1.05 ft·lb/in ²	ISO 180/1A ISO 180/1A ISO 180/1A
Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	80.0 °C	176.0 °F	ISO 75-2/A
Temperatura de reblandecimiento Vicat	100 °C	212.0 °F	ISO 306/ B50
Energía de fusión	69.3 kJ/kg	29.79 Btu/lb	ISO 11357

Rendimiento eléctrico e inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Atomización	9.0E-4 g	3.174e-05 oz	DIN 75201

Otros

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Emisión	29.0 µgC/g	-	VDA 277

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	80.0 °C	176.0 °F	-
Tiempo de secado	2.0 hr	-	-
Temperatura del tolva	°C	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	°C	-	-
Temperatura del molde	°C	-	-
Presión de mantenimiento	MPa	-	-
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.