

Borealis PP ME212U

Fabricante	Borealis AG	Categoría	PP Homopolymer
Carga/Filler	20% Mineral	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

ME212U es un compound de polipropileno cargado con 20% de mineral destinado al moldeo por inyección. Este material tiene excelentes propiedades mecánicas equilibradas y es fácil de procesar.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tarjeta Amarilla UL	E108112-218654	-	-
Carga / Refuerzo	Relleno mineral, 20% relleno por peso	-	-
Aditivo	estabilizador térmico	-	-
Características	Buena estabilidad dimensional	-	-
	Buena Liquidez	-	-
	El olor es bajo o nulo	-	-
	Estabilidad térmica	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Usos	Partes interiores de automóvil Concha	- -	- -
Formas	Partícula	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.05 g/cm ³	-	ISO 1183
Índice de fluidez de masa (MFR)	13 g/10 min	-	ISO 1133
Contracción de moldeo	1.2 %	-	Internal method
Dureza por indentación de bola	96.0 MPa	13923.65 psi	ISO 2039-1

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	2900 MPa	420610.2 psi	ISO 527-2/1
Esfuerzo a la tracción	32.0 MPa	4641.22 psi	ISO 527-2/50
Deformación a la tracción	10 %	-	ISO 527-2/50
Módulo de flexión	3100 MPa	449617.8 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	50.0 MPa	7251.9 psi	ISO 178

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia al impacto Charpy con entalla	1.5 kJ/m ²	-	ISO
	3.0 kJ/m ²	0.7137 ft·lb/in ²	179/1eA
			ISO
		1.43 ft·lb/in ²	179/1eA
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	15 kJ/m ²	-	ISO
	35 kJ/m ²	7.14 ft·lb/in ²	179/1eU
			ISO
		16.65 ft·lb/in ²	179/1eU
Impacto Izod con entalla	2.0 kJ/m ²	-	ISO 180/1A
	3.5 kJ/m ²	0.9516 ft·lb/in ²	ISO 180/1A
			ISO 180/1A
		1.67 ft·lb/in ²	
Resistencia al impacto Izod sin entalla	15 kJ/m ²	-	ISO 180/1U
	40 kJ/m ²	7.14 ft·lb/in ²	ISO 180/1U
			ISO 180/1U
		19.03 ft·lb/in ²	
Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	120 °C	-	-
	75.0 °C	248.0 °F	ISO 75-2/B
			ISO 75-2/A
		167.0 °F	
Temperatura de reblandecimiento Vicat	155 °C	-	-
	100 °C	311.0 °F	ISO 306/A50
			ISO 306/B50
		212.0 °F	
Energía de fusión	101 kJ/kg	43.42 Btu/lb	ISO 11357

Rendimiento eléctrico e inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Atomización	g	-	DIN 75201

Otros

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Emisión	µgC/g	-	VDA 277

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura del tolva	°C	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	°C	-	-
Temperatura del molde	°C	-	-
Presión de mantenimiento	MPa	-	-
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.