

Borealis PP ME266U

Fabricante	Borealis AG	Categoría	PP Homopolymer
Carga/Filler	20% Mineral	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

ME266U es un compuesto de polipropileno cargado con mineral al 20% destinado a moldeo por inyección. Este material tiene un excelente equilibrio entre resistencia al impacto y rigidez y proporciona una buena calidad de superficie.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Relleno mineral, 20% relleno por peso	-	-
Aditivo	Estabilizador UV	-	-
Características	Rigidez, alta Resistencia al impacto, buena Excelente apariencia	- - -	- - -
Usos	Partes interiores de automóvil Equipamiento interior de automóvil	- -	- -

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Formas	Partícula	-	
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-
Datos multipunto	Estrés Isotérmico vs. Deformación (ISO 11403-1)	-	-
	Módulo secante vs. Deformación (ISO 11403-1)	-	-
Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.05 g/cm ³	-	ISO 1183
Índice de fluidez de masa (MFR)	12 g/10 min	-	ISO 1133
	49 g/10 min	-	ISO 1133
Contracción de moldeo	1.1 %	-	Internal method
Dureza por indentación de bola	62.0 MPa	8992.36 psi	ISO 2039-1
Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Esfuerzo a la tracción	28.0 MPa	4061.06 psi	ISO 527-2/50
Deformación a la tracción	5.0 %	-	ISO 527-2/50
Módulo de flexión	2500 MPa	362595.0 psi	ISO 178
			ISO 179/1eA

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia al impacto Charpy con entalla	2.5 kJ/m ²	-	ISO 179/1eA
	6.0 kJ/m ²	1.19 ft·lb/in ² 2.85 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	26 kJ/m ²	-	ISO 179/1eU
	52 kJ/m ²	12.37 ft·lb/in ² 24.74 ft·lb/in ²	ISO 179/1eU ISO 179/1eU

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	115 °C	-	-
	68.0 °C	239.0 °F 154.4 °F	ISO 75-2/ B ISO 75-2/ A
Temperatura de reblandecimiento Vicat	153 °C	307.4 °F	ISO 306/A

Rendimiento eléctrico e inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Niebla	-	-	DIN 75201
	1.0 mg	-	DIN 75201
	97 %	-	DIN 75201

Otros			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Emisión	18.0 µgC/g	-	VDA 277

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	80.0 °C	176.0 °F	-
Tiempo de secado	2.0 hr	-	-
Temperatura del tolva	°C	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	°C	-	-
Temperatura del molde	°C	-	-
Presión de mantenimiento	MPa	-	-
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.