

Borealis PP ME268AI

Fabricante	Borealis AG	Categoría	PP Homopolymer
Carga/Filler	20% Mineral	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

ME268AI es un compuesto de polipropileno cargado con mineral al 20% destinado a moldeo por inyección. ME268AI ha sido desarrollado especialmente para la industria automotriz para ser utilizado en partes interiores de automóviles.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Relleno mineral, 20% relleno por peso	-	-
Características	materiales reciclables	-	-
Usos	Aplicación en el Campo Automotriz Partes interiores de automóvil Tablero de automóvil	- - -	- - -
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.05 g/cm ³	-	ISO 1183
Índice de fluidez de masa (MFR)	12 g/10 min	-	ISO 1133
Contracción de moldeo	1.1 %	-	Internal method
Dureza por indentación de bola	60.0 MPa	8702.28 psi	ISO 2039-1
Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	2400 MPa	348091.2 psi	ISO 527-2/1
Esfuerzo a la tracción	26.0 MPa	3770.99 psi	ISO 527-2/50
Deformación a la tracción	5.0 %	-	ISO 527-2/50
Módulo de flexión	2400 MPa	348091.2 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	37.0 MPa	5366.41 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla	2.5 kJ/m ² 6.0 kJ/m ²	- 1.19 ft·lb/in ² 2.85 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA ISO 179/1eA ISO 179/1eA
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	30 kJ/m ² 70 kJ/m ²	- 14.27 ft·lb/in ² 33.31 ft·lb/in ²	ISO 179/1eU ISO 179/1eU ISO 179/1eU
Impacto Izod con entalla		- 0.9516 ft·lb/in ²	

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	2.0 kJ/m ² 5.5 kJ/m ²	2.62 ft·lb/in ²	ISO 180/1A ISO 180/1A ISO 180/1A
Resistencia al impacto Izod sin entalla	21 kJ/m ² 63 kJ/m ²	- 9.99 ft·lb/in ² 29.98 ft·lb/in ²	ISO 180/1U ISO 180/1U ISO 180/1U
Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	100 °C 55.0 °C	- 212.0 °F 131.0 °F	- ISO 75-2/B ISO 75-2/A
Temperatura de reblandecimiento Vicat	140 °C 66.0 °C	- 284.0 °F 150.8 °F	- ISO 306/A ISO 306/B
CLTE	5.8E-5 cm/cm/ °C	-	ISO 11359-2
Energía de fusión	57.0 kJ/kg	24.5 Btu/lb	ISO 11357
Rendimiento eléctrico e inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Atomización	mg	-	DIN 75201
Otros			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Emisión	µgC/g	-	VDA 277

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de procesamiento (fusión)	°C	-	-
Temperatura del molde	°C	-	-
Presión de mantenimiento	MPa	-	-
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.