

Borealis PP MG302AI

Fabricante	Borealis AG	Categoría	PP Homopolymer
Carga/Filler	30% Mineral	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

MG302AI es un compuesto de polipropileno relleno de mineral al 30% destinado al moldeo por inyección y moldeo por inyección inversa. Este material tiene un excelente equilibrio entre resistencia al impacto y rigidez, y una alta tasa de flujo de fusión.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Relleno mineral, 30% relleno por peso	-	-
Características	Buena estabilidad dimensional Rígido, bueno Resistencia al impacto, buena Alta liquidez	- - - -	- - - -
Usos		- -	- -

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Aplicación en el Campo Automotriz Partes interiores de automóvil		
Formas	Partícula	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección múltiple	-	-
	Moldeo por inyección	-	-
Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.14 g/cm ³	-	ISO 1183
Índice de fluidez de masa (MFR)	24 g/10 min	-	ISO 1133
Contracción de moldeo	0.90 %	-	Internal method
Dureza por indentación de bola	91.0 MPa	13198.46 psi	ISO 2039-1
Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	3400 MPa	493129.2 psi	ISO 527-2/1
Esfuerzo a la tracción	31.0 MPa	4496.18 psi	ISO 527-2/50
Deformación a la tracción	3.0 %	-	ISO 527-2/50
Módulo de flexión	3400 MPa	493129.2 psi	ISO 178

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Esfuerzo a la flexión	48.0 MPa	6961.82 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla	1.2 kJ/m ² 2.0 kJ/m ²	- 0.571 ft·lb/in ² 0.9516 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA ISO 179/1eA ISO 179/1eA
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	13 kJ/m ² 22 kJ/m ²	- 6.19 ft·lb/in ² 10.47 ft·lb/in ²	ISO 179/1eU ISO 179/1eU ISO 179/1eU
Impacto Izod con entalla	1.2 kJ/m ² 2.0 kJ/m ²	- 0.571 ft·lb/in ² 0.9516 ft·lb/in ²	ISO 180/1A ISO 180/1A ISO 180/1A
Resistencia al impacto Izod sin entalla	12 kJ/m ² 20 kJ/m ²	- 5.71 ft·lb/in ² 9.52 ft·lb/in ²	- ISO 180 ISO 180/1U
Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	125 °C 70.0 °C	- 257.0 °F 158.0 °F	- ISO 75-2/B ISO 75-2/A
Temperatura de reblandecimiento Vicat	155 °C 95.0 °C	- 311.0 °F 203.0 °F	- ISO 306/A50 ISO 306/B50
Energía de fusión	73.0 kJ/kg	31.38 Btu/lb	ISO 11357

Rendimiento eléctrico e inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Atomización	mg	-	DIN 75201

Otros

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Emisión	µgC/g	-	VDA 277

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	80.0 °C	176.0 °F	-
Tiempo de secado	3.0 hr	-	-
Temperatura del tolva	°C	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	°C	-	-
Temperatura del molde	°C	-	-
Presión de mantenimiento	MPa	-	-
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.