

Borealis PP MS64T20

Fabricante	Borealis AG	Categoría	PP Homopolymer
Carga/Filler	20% Mineral	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

MS64T20 es un compuesto de polipropileno cargado con 20% de mineral, destinado al moldeo por inyección. Este material tiene excelentes propiedades mecánicas equilibradas y es fácil de procesar.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Relleno mineral, 20% relleno por peso	-	-
Características	Trabajabilidad, buena	-	-
Usos	Partes interiores de automóvil Piezas exteriores automotrices	- -	- -
Formas	Partícula	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.07 g/cm ³	-	ISO 1183
Índice de fluidez de masa (MFR)	23 g/10 min	-	ISO 1133
Contracción de moldeo	1.1 %	-	Internal method
Dureza por indentación de bola	93.0 MPa	13488.53 psi	ISO 2039-1

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	3100 MPa	449617.8 psi	ISO 527-2/1
Esfuerzo a la tracción	32.0 MPa	4641.22 psi	ISO 527-2/50
Deformación a la tracción	5.0 %	-	ISO 527-2/50
	13 %	-	ISO 527-2/50
			ISO 527-2/50
Módulo de flexión	3200 MPa	464121.6 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	56.0 MPa	8122.13 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla	0.60 kJ/m ²	0.2855 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA
	1.2 kJ/m ²		ISO 179/1eA
	2.5 kJ/m ²	0.571 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA
		1.19 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA
Resistencia al impacto Charpy sin entalla			ISO 179/1eU
			ISO

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
		-	179/1eU
	15 kJ/m ²	7.14 ft·lb/in ²	ISO
	38 kJ/m ²	18.08 ft·lb/in ²	179/1eU
Impacto Izod con entalla		-	ISO 180/1A
	2.1 kJ/m ²	0.9992 ft·lb/in ²	ISO 180/1A
	4.0 kJ/m ²		ISO 180/1A
		1.9 ft·lb/in ²	
Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica		-	-
	120 °C	248.0 °F	ISO 75-2/B
	66.0 °C	150.8 °F	ISO 75-2/A
Temperatura de reblandecimiento Vicat		-	-
	154 °C	309.2 °F	ISO 306/A50
	97.0 °C	206.6 °F	ISO 306/B50
CLTE	5.6E-5 cm/cm/°C	-	Internal method
Rendimiento eléctrico e inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Atomización	5.0E-4 g	1.764e-05 oz	DIN 75201
Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	80.0 °C	176.0 °F	-
Tiempo de secado	2.0 hr	-	-

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura del tolva	°C	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	°C	-	-
Temperatura del molde	°C	-	-
Presión de mantenimiento	MPa	-	-
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.