

Borealis PP MS65T40

Fabricante	Borealis AG	Categoría	PP Homopolymer
Carga/Filler	40% Mineral	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

MS65T40 es un compuesto de polipropileno con 40% de carga mineral destinado a moldeo por inyección. Este material tiene excelentes propiedades mecánicas equilibradas y es fácil de procesar.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tarjeta Amarilla UL	E108112-218658	-	-
Carga / Refuerzo	Relleno mineral, 40% relleno por peso	-	-
Aditivo	estabilizador térmico	-	-
Características	Trabajabilidad, buena Estabilidad térmica	- -	- -
Usos	Partes bajo el capó de un coche Aplicación en el Campo	- -	- -

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Automotriz Partes interiores de automóvil		
Formas	Partícula	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.24 g/cm ³	-	ISO 1183
Índice de fluidez de masa (MFR)	12 g/10 min	-	ISO 1133
Contracción de moldeo	0.90 %	-	Internal method
Dureza por indentación de bola	82.0 MPa	11893.12 psi	ISO 2039-1

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	3500 MPa	507633.0 psi	ISO 527-2/1
Esfuerzo a la tracción	30.0 MPa	4351.14 psi	ISO 527-2/50
Deformación a la tracción	3.2 %	-	ISO 527-2/50
Módulo de flexión	3700 MPa	536640.6 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	46.0 MPa	6671.75 psi	ISO 178

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia al impacto Charpy con entalla	2.5 kJ/m ²	1.19 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	10 kJ/m ² 20 kJ/m ²	- 4.76 ft·lb/in ² 9.52 ft·lb/in ²	ISO 179/1eU ISO 179/1eU ISO 179/1eU
Impacto Izod con entalla	2.5 kJ/m ²	1.19 ft·lb/in ²	ISO 180/1A
Resistencia al impacto Izod sin entalla	9.0 kJ/m ² 14 kJ/m ²	- 4.28 ft·lb/in ² 6.66 ft·lb/in ²	ISO 180/1U ISO 180/1U ISO 180/1U
Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	120 °C 72.0 °C	- 248.0 °F 161.6 °F	- ISO 75-2/ B ISO 75-2/ A
Temperatura de reblandecimiento Vicat	152 °C 96.0 °C	- 305.6 °F 204.8 °F	- ISO 306/A ISO 306/B
Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	80.0 °C	176.0 °F	-
Tiempo de secado	2.0 hr	-	-
	°C	-	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de procesamiento (fusión)			
Temperatura del molde	°C	-	-
Presión de mantenimiento	MPa	-	-
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.