

Borealis PP PS65T20

Fabricante	Borealis AG	Categoría	PP Homopolymer
Carga/Filler	20% Mineral	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

PS65T20 es un compuesto de polipropileno relleno de mineral al 20% destinado para moldeo por inyección y moldeo por inyección inversa. Este material tiene excelentes propiedades mecánicas equilibradas y una alta tasa de flujo de fusión.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Relleno mineral, 20% relleno por peso	-	-
Características	Alta liquidez	-	-
Usos	Aplicación en el Campo Automotriz Partes interiores de automóvil	- -	- -
Formas	Partícula	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.04 g/cm ³	-	ISO 1183
Índice de fluidez de masa (MFR)	23 g/10 min	-	ISO 1133
Contracción de moldeo	1.2 %	-	Internal method
Dureza por indentación de bola	90.0 MPa	13053.42 psi	ISO 2039-1
Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	2600 MPa	377098.8 psi	ISO 527-2/1
Esfuerzo a la tracción	32.0 MPa	4641.22 psi	ISO 527-2/50
Deformación a la tracción	4.5 %	-	ISO 527-2/50
Módulo de flexión	2700 MPa	391602.6 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	46.0 MPa	6671.75 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla	1.5 kJ/m ² 2.5 kJ/m ²	- 0.7137 ft·lb/in ² 1.19 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA ISO 179/1eA ISO 179/1eA
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	15 kJ/m ² 35 kJ/m ²	- 7.14 ft·lb/in ² 16.65 ft·lb/in ²	ISO 179/1eU ISO 179/1eU ISO 179/1eU
Impacto Izod con entalla		- 0.9516 ft·lb/in ²	

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	2.0 kJ/m ² 3.0 kJ/m ²	1.43 ft·lb/in ²	ISO 180/1A ISO 180/1A ISO 180/1A
Resistencia al impacto Izod sin entalla	12 kJ/m ² 30 kJ/m ²	- 5.71 ft·lb/in ² 14.27 ft·lb/in ²	ISO 180/1U ISO 180/1U ISO 180/1U
Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	110 °C 60.0 °C	- 230.0 °F 140.0 °F	- ISO 75-2/B ISO 75-2/A
Temperatura de reblandecimiento Vicat	154 °C 96.0 °C	- 309.2 °F 204.8 °F	- ISO 306/ A50 ISO 306/ B50
Energía de fusión	85.5 kJ/kg	36.76 Btu/lb	ISO 11357
Rendimiento eléctrico e inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Atomización	6.0E-4 g	2.116e-05 oz	DIN 75201
Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	80.0 °C	176.0 °F	-
Tiempo de secado	2.0 hr	-	-

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura del tolva	°C	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	°C	-	-
Temperatura del molde	°C	-	-
Presión de mantenimiento	MPa	-	-
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.