

Borealis PP RA130E-8427

| | | | |
|---------------------|-------------|------------------|--------------------------------|
| Fabricante | Borealis AG | Categoría | PP Homopolymer |
| Carga/Filler | - | Estado | En Stock - Listo para exportar |

Descripción del Producto

RA130E-8427 es un copolímero aleatorio de polipropileno de alto peso molecular y baja tasa de flujo de fusión (PP-R) y es de color gris. El producto se utiliza para tuberías tanto simples como multicapa, donde se diferencia entre tuberías multicapa de plástico y tuberías multicapa de aluminio. RA130E-8427 está destinado a cumplir con las siguientes normas y regulaciones, en caso de que se apliquen procedimientos estándar de fabricación industrial apropiados y se implemente un sistema de calidad continuo. DIN 8078 DIN 8077 EN ISO 15874 El sistema de tuberías mostrará alta durabilidad, sin corrosión, buena soldabilidad, juntas homogéneas, baja tendencia a incrustaciones y una instalación rápida y fácil.

Especificaciones Técnicas

Información General

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|------------------------|-------------------------------|------------------|--------|
| Características | Alto peso molecular | - | - |
| | Resistencia al impacto, buena | - | - |
| | Soldable | - | - |
| | Trabajabilidad, buena | - | - |

| Información General | | | |
|--|----------------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| | Buena resistencia a la corrosión | - | - |
| | Baja liquidez | - | - |
| | Resistencia al calor, alta | - | - |
| | Durabilidad | - | - |
| | El olor es bajo o nulo | - | - |
| | El olor es bajo o nulo | - | - |
| | Copolímero aleatorio | - | - |
| Usos | Componentes de Tubería | - | - |
| | Sistema de Tuberías | - | - |
| | Accesorios | - | - |
| Certificaciones de organismos | DIN 8077 | - | - |
| | DIN 8078 | - | - |
| | ISO/DIS 15874 | - | - |
| Apariencia | Gris | - | - |
| Formas | Partícula | - | - |
| Método de procesamiento | Moldeo por Extrusión de Tubería | - | - |
| | Extrusión | - | - |
| Físico | | | |
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Densidad | 0.905 g/cm ³ | - | ISO 1183 |
| Índice de fluidez de masa (MFR) | 0.25 g/10 min | - | ISO 1133 |
| Propiedades mecánicas | | | |
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Módulo a la tracción | 900 MPa | 130534.2 psi | ISO 527-2/1 |

| Propiedades mecánicas | | | |
|--|--|---|--|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Esfuerzo a la tracción | 25.0 MPa | 3625.95 psi | ISO 527-2/50 |
| Deformación a la tracción | 14 % | - | ISO 527-2/50 |
| Módulo de flexión | 800 MPa | 116030.4 psi | ISO 178 |
| Resistencia al impacto Charpy con entalla | 2.0 kJ/m ² 3.5 kJ/m ² 20 kJ/m ² | - 0.9516 ft·lb/in ² 1.67 ft·lb/in ² 9.52 ft·lb/in ² | ISO 179/1eA ISO 179/1eA ISO 179/1eA ISO 179/1eA |
| Resistencia al impacto Charpy sin entalla | 40 kJ/m ² Sin ruptura Sin ruptura | - 19.03 ft·lb/in ² - - | ISO 179/1eU ISO 179/1eU ISO 179/1eU ISO 179/1eU |

| Térmico | | | |
|------------------------------|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| CLTE | 1.5E-4 cm/cm/°C | - | DIN 53752 |
| Conductividad térmica | 0.24 W/m/K | - | DIN 52612 |

| Información de Procesamiento | | | |
|--|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Temperatura Zona 1 del cilindro | °C | - | - |
| Temperatura Zona 2 del cilindro | °C | - | - |
| Temperatura Zona 3 del cilindro | °C | - | - |

Información de Procesamiento

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---------------------------------|-----------------|------------------|--------|
| Temperatura Zona 4 del cilindro | °C | - | - |
| Temperatura Zona 5 del cilindro | °C | - | - |
| Temperatura de fusión | °C | - | - |
| Temperatura del dado | °C | - | - |
| Desconocido | | - | - |

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

| | |
|-------------------|--|
| Dirección: | Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China |
| Contacto: | Mr. Zhao Yong |
| Email: | sales@su-jiao.com |
| Sitio web: | www.polymersdata.com |
| Móvil: | +86-134-2475-5533 |

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.