

## Borealis PP RB206MO

|                     |             |                  |                                |
|---------------------|-------------|------------------|--------------------------------|
| <b>Fabricante</b>   | Borealis AG | <b>Categoría</b> | PP Homopolymer                 |
| <b>Carga/Filler</b> | -           | <b>Estado</b>    | En Stock - Listo para exportar |

### Descripción del Producto

RB206MO es un copolímero aleatorio con buena transparencia y claridad de contacto, muy buen brillo y acabado superficial. La alta rigidez de este grado permite una reducción en el tiempo de ciclo. Este grado también presenta una alta temperatura de distorsión térmica.

### Especificaciones Técnicas

#### Información General

| Propiedad              | Sistema Métrico           | Sistema Imperial | Método |
|------------------------|---------------------------|------------------|--------|
| <b>Características</b> | Claridad de contacto      | -                | -      |
|                        | Ciclo de Moldeo Rápido    | -                | -      |
|                        | Buena Acabado Superficial | -                | -      |
|                        | Alta claridad             | -                | -      |
|                        | Alta resistencia al calor | -                | -      |
|                        | Alta rigidez              | -                | -      |
|                        | Brillo Medio              | -                | -      |
|                        | Copolímero aleatorio      | -                | -      |

#### Usos

| <b>Información General</b>                       |                         |                            |               |
|--|-------------------------|----------------------------|---------------|
| <b>Propiedad</b>                                 | <b>Sistema Métrico</b>  | <b>Sistema Imperial</b>    | <b>Método</b> |
|  | Botellas                | -                          | -             |
|  | Embalaje cosmético      | -                          | -             |
|  | Cosméticos              | -                          | -             |
| <b>Apariencia</b>                                | Transparente            | -                          | -             |
| <b>Formas</b>                                    | Pellets                 | -                          | -             |
| <b>Método de procesamiento</b>                   | Moldeo por soplado      | -                          | -             |
|  | Extrusión               | -                          | -             |
| <b>Físico</b>                                    |                         |                            |               |
| <b>Propiedad</b>                                 | <b>Sistema Métrico</b>  | <b>Sistema Imperial</b>    | <b>Método</b> |
| <b>Densidad</b>                                  | 0.902 g/cm <sup>3</sup> | -                          | ISO 1183      |
| <b>Índice de fluidez de masa (MFR)</b>           | 1.9 g/10 min            | -                          | ISO 1133      |
| <b>Mecánico</b>                                  |                         |                            |               |
| <b>Propiedad</b>                                 | <b>Sistema Métrico</b>  | <b>Sistema Imperial</b>    | <b>Método</b> |
| <b>Módulo a la tracción</b>                      | 1150 MPa                | 166793.7 psi               | ISO 527-2/1   |
| <b>Esfuerzo a la tracción</b>                    | 26.0 MPa                | 3770.99 psi                | ISO 527-2/50  |
| <b>Resistencia al impacto Charpy con entalla</b> | 7.0 kJ/m <sup>2</sup>   | 3.33 ft·lb/in <sup>2</sup> | ISO 179/1eA   |
| <b>Térmico</b>                                   |                         |                            |               |
| <b>Propiedad</b>                                 | <b>Sistema Métrico</b>  | <b>Sistema Imperial</b>    | <b>Método</b> |
| <b>Temperatura de deflexión térmica</b>          | 86.0 °C                 | 186.8 °F                   | ISO 75-2/B    |

## Información de Procesamiento

| Propiedad                              | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|--|-----------------|------------------|--------|
| <b>Temperatura Zona 1 del cilindro</b> | 190 to 220 °C   | 374.0 - 428.0 °F | -      |
| <b>Temperatura Zona 2 del cilindro</b> | 190 to 220 °C   | 374.0 - 428.0 °F | -      |
| <b>Temperatura Zona 3 del cilindro</b> | 190 to 220 °C   | 374.0 - 428.0 °F | -      |
| <b>Temperatura Zona 4 del cilindro</b> | 190 to 220 °C   | 374.0 - 428.0 °F | -      |
| <b>Temperatura Zona 5 del cilindro</b> | 190 to 220 °C   | 374.0 - 428.0 °F | -      |
| <b>Temperatura de fusión</b>           | 180 to 220 °C   | 356.0 - 428.0 °F | -      |
| <b>Temperatura del dado</b>            | 180 to 220 °C   | 356.0 - 428.0 °F | -      |

### Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

|                   |  |
|-------------------|--|
| <b>Dirección:</b> | Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China |
| <b>Contacto:</b>  | Mr. Zhao Yong  |
| <b>Email:</b>     | sales@su-jiao.com  |
| <b>Sitio web:</b> | www.polymersdata.com   |
| <b>Móvil:</b>     | +86-134-2475-5533  |

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.