

## Borealis PP RB307MO

<b>Fabricante</b>	Borealis AG	<b>Categoría</b>	PP Homopolymer
<b>Carga/Filler</b>	-	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

### Descripción del Producto

RB307MO es un copolímero aleatorio para moldeo por soplado con buena transparencia y claridad de contacto, muy buen brillo y acabado superficial y alta temperatura de distorsión térmica.

### Especificaciones Técnicas

#### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Características</b>	Claridad de contacto	-	-
	Buena resistencia química	-	-
	Buena estabilidad dimensional	-	-
	Buena Acabado Superficial	-	-
	Alta claridad	-	-
	Brillo Medio	-	-
	Copolímero aleatorio	-	-
	<b>Usos</b>	Contenedores	-
Cosméticos		-	-
Artículos para el hogar		-	-

<b>Información General</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Apariencia</b>	Transparente	-	-
<b>Formas</b>	Pellets	-	-
<b>Método de procesamiento</b>	Moldeo por soplado	-	-
	Moldeo por inyección	-	-
	Moldeo por soplado de estiramiento	-	-

<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Densidad</b>	0.902 g/cm <sup>3</sup>	-	ISO 1183
<b>Índice de fluidez de masa (MFR)</b>	1.5 g/10 min	-	ISO 1133

<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Módulo a la tracción</b>	900 MPa	130534.2 psi	ISO 527-2/1
<b>Esfuerzo a la tracción</b>	24.0 MPa	3480.91 psi	ISO 527-2/50
<b>Deformación a la tracción</b>	13 %	-	ISO 527-2/50
<b>Resistencia al impacto Charpy con entalla</b>	20 kJ/m <sup>2</sup>	9.52 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179/1eA

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
	80.0 °C	176.0 °F	ISO 75-2/B

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión térmica</b>			

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura Zona 1 del cilindro</b>	190 to 220 °C	374.0 - 428.0 °F	-
<b>Temperatura Zona 2 del cilindro</b>	190 to 220 °C	374.0 - 428.0 °F	-
<b>Temperatura Zona 3 del cilindro</b>	190 to 220 °C	374.0 - 428.0 °F	-
<b>Temperatura Zona 4 del cilindro</b>	190 to 220 °C	374.0 - 428.0 °F	-
<b>Temperatura Zona 5 del cilindro</b>	190 to 220 °C	374.0 - 428.0 °F	-
<b>Temperatura de fusión</b>	180 to 220 °C	356.0 - 428.0 °F	-
<b>Temperatura del dado</b>	180 to 220 °C	356.0 - 428.0 °F	-

## **Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.**

<b>Dirección:</b>	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
<b>Contacto:</b>	Mr. Zhao Yong
<b>Email:</b>	sales@su-jiao.com
<b>Sitio web:</b>	www.polymersdata.com
<b>Móvil:</b>	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.