

## Borealis PP RF365MO

<b>Fabricante</b>	Borealis AG	<b>Categoría</b>	PP Homopolymer
<b>Carga/Filler</b>	-	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

### Descripción del Producto

Borealis PP RF365MO es un producto de polipropileno. Se puede procesar mediante moldeo por inyección y está disponible en África y Medio Oriente, Asia Pacífico, Europa, América Latina o América del Norte. Las aplicaciones de Borealis PP RF365MO incluyen tapas/cubiertas/cierres y contenedores. Las características incluyen: Claridad Antiestática Alto Brillo Alta Rigidez Resistente al Impacto

### Especificaciones Técnicas

#### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Tarjeta Amarilla UL</b>	E108112-218662	-	-
<b>Aditivo</b>	Antiestático	-	-
<b>Características</b>	Antiestático	-	-
	Buena Resistencia al Impacto	-	-
	Alta claridad	-	-
	Alto brillo	-	-
	Alta rigidez	-	-

<b>Información General</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Usos</b>	Cierres Contenedores de pared delgada	- -	- -
<b>Apariencia</b>	Transparente	-	-
<b>Formas</b>	Pellets	-	-
<b>Método de procesamiento</b>	Moldeo por inyección	-	-
<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Densidad</b>	0.905 g/cm <sup>3</sup>	-	ISO 1183
<b>Índice de fluidez de masa (MFR)</b>	20 g/10 min	-	ISO 1133
<b>Contracción de moldeo</b>	1.0 to 2.0 %	-	-
<b>Dureza Rockwell</b>	82	-	ISO 2039-2
<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Módulo a la tracción</b>	1150 MPa	166793.7 psi	ISO 527-2/1
<b>Esfuerzo a la tracción</b>	29.0 MPa	4206.1 psi	ISO 527-2/50
<b>Deformación a la tracción</b>	11 %	-	ISO 527-2/50
<b>Resistencia al impacto Charpy con entalla</b>	5.5 kJ/m <sup>2</sup>	2.62 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179/1eA

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión térmica</b>	80.0 °C	176.0 °F	ISO 75-2/ B
<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b>	210 to 260 °C	410.0 - 500.0 °F	-
<b>Temperatura del molde</b>	30.0 to 40.0 °C	86.0 - 104.0 °F	-
<b>Velocidad de inyección</b>	Rápido	-	-
<b>Presión de mantenimiento</b>	20.0 to 50.0 MPa	2900.76 - 7251.9 psi	-

## **Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.**

**Dirección:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contacto:** Mr. Zhao Yong

**Email:** sales@su-jiao.com

**Sitio web:** www.polymersdata.com

**Móvil:** +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.