

## Borealis PP RJ470MO

<b>Fabricante</b>	Borealis AG	<b>Categoría</b>	PP Homopolymer
<b>Carga/Filler</b>	-	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

### Descripción del Producto

RJ470MO es un copolímero random de polipropileno especialmente modificado y de alta transparencia, con un índice de fluidez muy alto. Está diseñado para moldeo por inyección de alta velocidad y contiene aditivos nucleantes y desmoldeantes. La aditivación se ha optimizado para proporcionar buenas propiedades antiestáticas y de desmoldeo sin problemas de blooming ni plate-out. Este polímero es una calidad CR (reología controlada) con una distribución estrecha del peso molecular que proporciona baja deformación alabeo. Los productos obtenidos a partir de esta calidad presentan excelente transparencia y brillo, y un buen equilibrio entre rigidez y resistencia al impacto a temperatura ambiente.

### Especificaciones Técnicas

#### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Aditivo</b>	Antiestático	-	-
	Desmoldeo	-	-
	Agente nucleante	-	-
<b>Características</b>	Antiestático	-	-
	Reología controlada	-	-

<b>Información General</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
	Ciclo de Moldeo Rápido	-	-
	Buena Resistencia al Impacto	-	-
	Buena Liberación del Molde	-	-
	Buena Rigidez	-	-
	Alta claridad	-	-
	Alto flujo	-	-
	Alto brillo	-	-
	Bajo blooming	-	-
	Baja Deformación	-	-
	Distribución de peso molecular estrecha	-	-
	Nucleado	-	-
<b>Usos</b>	Contenedores	-	-
	Tapas	-	-
<b>Apariencia</b>	Transparente	-	-
<b>Formas</b>	Pellets	-	-
<b>Método de procesamiento</b>	Moldeo por inyección	-	-

<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Densidad</b>	0.905 g/cm <sup>3</sup>	-	ISO 1183
<b>Índice de fluidez de masa (MFR)</b>	70 g/10 min	-	ISO 1133
<b>Contracción de moldeo</b>	1.0 to 2.0 %	-	-
<b>Dureza Rockwell</b>	88	-	ISO 2039-2

<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Módulo a la tracción</b>	1200 MPa	174045.6 psi	ISO 527-2/1
<b>Esfuerzo a la tracción</b>	30.0 MPa	4351.14 psi	ISO 527-2/50
<b>Deformación a la tracción</b>	12 %	-	ISO 527-2/50
<b>Resistencia al impacto Charpy con entalla</b>	5.5 kJ/m <sup>2</sup>	2.62 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179/1eA

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión térmica</b>	84.0 °C	183.2 °F	ISO 75-2/B

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b>	200 to 250 °C	392.0 - 482.0 °F	-
<b>Temperatura del molde</b>	15.0 to 40.0 °C	59.0 - 104.0 °F	-
<b>Velocidad de inyección</b>	Rápido	-	-
<b>Presión de mantenimiento</b>	20.0 to 50.0 MPa	2900.76 - 7251.9 psi	-

## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

---

**Dirección:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,  
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contacto:** Mr. Zhao Yong

**Email:** sales@su-jiao.com

**Sitio web:** www.polymersdata.com

**Móvil:** +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.