

## Borealis PP RJ901MO

<b>Fabricante</b>	Borealis AG	<b>Categoría</b>	PP Homopolymer
<b>Carga/Filler</b>	-	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

### Descripción del Producto

RJ901MO es un copolímero aleatorio de polipropileno con alta tasa de flujo de fusión y buena transparencia. Debido a las buenas propiedades de flujo en combinación con la nucleación, el grado se puede procesar a temperaturas más bajas, creando así un potencial para ahorros de energía y tiempo de ciclo. Los productos que provienen de este grado tienen una excelente transparencia y brillo, y un buen equilibrio de rigidez y resistencia al impacto a temperaturas ambiente. CAS-No. 9010-79-1

### Especificaciones Técnicas

#### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Características</b>	Buena Resistencia al Impacto	-	-
	Buena Procesabilidad	-	-
	Buena Rigidez	-	-
	Alto flujo	-	-
	Brillo Medio	-	-
	Nucleado	-	-
	Ópticos	-	-
	Copolímero aleatorio	-	-
Material reciclable	-	-	

<b>Información General</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Usos</b>	Cajas	-	-
	Embalaje de pared delgada	-	-
<b>Apariencia</b>	Transparente	-	-

<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Densidad</b>	0.905 g/cm <sup>3</sup>	-	ISO 1183
<b>Índice de fluidez de masa (MFR)</b>	110 g/10 min	-	ISO 1133
<b>Contracción de moldeo</b>	1.0 to 2.0 %	-	Internal Method

<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Módulo a la tracción</b>	1100 MPa	159541.8 psi	ISO 527-2
<b>Esfuerzo a la tracción</b>	28.0 MPa	4061.06 psi	ISO 527-2/50
<b>Deformación a la tracción</b>	13 %	-	ISO 527-2/50
<b>Módulo de flexión</b>	1050 MPa	152289.9 psi	ISO 178
<b>Resistencia al impacto Charpy con entalla</b>	4.5 kJ/m <sup>2</sup>	2.14 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179/1eA

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión térmica</b>	80.0 °C	176.0 °F	ISO 75-2/ B

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b>	200 to 250 °C	392.0 - 482.0 °F	-
<b>Temperatura del molde</b>	15.0 to 40.0 °C	59.0 - 104.0 °F	-
<b>Velocidad de inyección</b>	Rápido	-	-

## **Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.**

<b>Dirección:</b>	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
<b>Contacto:</b>	Mr. Zhao Yong
<b>Email:</b>	sales@su-jiao.com
<b>Sitio web:</b>	www.polymersdata.com
<b>Móvil:</b>	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.