

Borealis PP SB376

Fabricante	Borealis AG	Categoría	PP Homopolymer
Carga/Filler	Mineral	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

SB376 es un compuesto de polipropileno destinado al moldeo por inyección.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Relleno mineral	-	-
Características	Rígido, bueno	-	-
	Resistencia al impacto, buena	-	-
	Buena Resistencia a UV	-	-
	materiales reciclables	-	-
Usos	Aplicación en el Campo Automotriz	-	-
	Piezas exteriores automotrices	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.13 g/cm ³	-	ISO 1183
Índice de fluidez de masa (MFR)	10 g/10 min	-	ISO 1133

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	3300 MPa	478625.4 psi	ISO 527-2/1
Esfuerzo a la tracción	27.0 MPa	3916.03 psi	ISO 527-2/50
Módulo de flexión	3200 MPa	464121.6 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	40.0 MPa	5801.52 psi	ISO 178
Impacto Izod con entalla	-	-	ISO 180/1A
	2.8 kJ/m ²	1.33 ft·lb/in ²	ISO 180/1A
	5.0 kJ/m ²	2.38 ft·lb/in ²	ISO 180/1A

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	70.0 °C	158.0 °F	ISO 75-2/ Ae

Rendimiento eléctrico e inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Inflamabilidad	100 mm/min	-	ISO 3795

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura del molde	°C	-	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Presión de mantenimiento	MPa	-	-
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.