

Borealis PP SR562

Fabricante	Borealis AG	Categoría	PP Homopolymer
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

SR562 es un compuesto de polipropileno destinado a la inyección por moldeo.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Resistencia al impacto, alta Buena Resistencia a UV materiales reciclables	- - -	- - -
Usos	Aplicación en el Campo Automotriz	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	0.900 g/cm ³	-	ISO 1183
Índice de fluidez de masa (MFR)	11 g/10 min	-	ISO 1133
Dureza Rockwell	85	-	ISO 2039-2

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Esfuerzo a la tracción	20.0 MPa	2900.76 psi	ISO 527-2/50
Deformación a la tracción	6.0 %	-	ISO 527-2/50
Módulo de flexión	800 MPa	116030.4 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla	55 kJ/m ²	26.17 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	Sin ruptura	-	ISO 179/1eU
Impacto Izod con entalla	45 kJ/m ²	21.41 ft·lb/in ²	ISO 180/1A

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	47.0 °C	116.6 °F	ISO 75-2/A

Rendimiento eléctrico e inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Inflamabilidad	100 mm/min	-	ISO 3795

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura del molde	°C	-	-
Presión de mantenimiento	MPa	-	-
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.