

## Bormed™ BE860MO

<b>Fabricante</b>	Borealis AG	<b>Categoría</b>	PP Homopolymer
<b>Carga/Filler</b>	-	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

### Descripción del Producto

Bormed BE860MO es un copolímero heterofásico. Este grado se caracteriza por una excelente resistencia al impacto incluso a bajas temperaturas, combinada con alta rigidez y buenas propiedades de flujo. Aplicaciones: Tapas y cierres, envases farmacéuticos y de diagnóstico.

### Especificaciones Técnicas

#### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Características</b>	Copolímero	-	-
	Buena fluidez	-	-
	Alta resistencia al impacto	-	-
	Alta rigidez	-	-
	Resistencia al impacto a baja temperatura	-	-
<b>Usos</b>	Tapas	-	-
	Cierres	-	-
	Embalaje Farmacéutico	-	-
<b>Formas</b>	Pellets	-	-

<b>Información General</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Método de procesamiento</b>	Moldeo por inyección	-	-
<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Densidad</b>	0.902 g/cm <sup>3</sup>	-	ISO 1183
<b>Índice de fluidez de masa (MFR)</b>	13 g/10 min	-	ISO 1133
<b>Contracción de moldeo</b>	1.0 to 2.0 %	-	-
<b>Dureza Rockwell</b>	86	-	ISO 2039-2
<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Módulo a la tracción</b>	1250 MPa	181297.5 psi	ISO 527-2/1
<b>Esfuerzo a la tracción</b>	25.0 MPa	3625.95 psi	ISO 527-2/50
<b>Deformación a la tracción</b>	6.0 %	-	ISO 527-2/50
<b>Resistencia al impacto Charpy con entalla</b>	4.0 kJ/m <sup>2</sup> 8.0 kJ/m <sup>2</sup>	- 1.9 ft·lb/in <sup>2</sup> 3.81 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179/1eA - -
<b>Energía de impacto multiaxial instrumentado</b>	25.0 J 35.0 J	- - -	ISO 6603-2 - -

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión térmica</b>	85.0 °C	185.0 °F	ISO 75-2/ B

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b>	230 to 260 °C	446.0 - 500.0 °F	-
<b>Temperatura del molde</b>	10.0 to 30.0 °C	50.0 - 86.0 °F	-
<b>Velocidad de inyección</b>	Rápido	-	-
<b>Presión de mantenimiento</b>	20.0 to 50.0 MPa	2900.76 - 7251.9 psi	-

## **Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.**

<b>Dirección:</b>	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
<b>Contacto:</b>	Mr. Zhao Yong
<b>Email:</b>	sales@su-jiao.com
<b>Sitio web:</b>	www.polymersdata.com
<b>Móvil:</b>	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.