

Bormed™ HD850MO

Fabricante	Borealis AG	Categoría	PP Homopolymer
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Bormed HD850MO es un homopolímero de polipropileno de tasa de flujo de fusión media preparado por la tecnología de nucleación Borealis (BNT). Este grado tiene una estabilidad dimensional excepcional y su alta temperatura de cristalización permite la reducción del tiempo de ciclo. Este grado de polímero está destinado a la producción de artículos médicos y relacionados con la medicina. Los productos de este grado se caracterizan por una excelente claridad y propiedades equilibradas de rigidez/impacto. Debido a su alta temperatura de deflexión térmica, los productos fabricados con este grado pueden ser esterilizados por vapor (121°C durante 20 min).

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Aditivo	Agente nucleante	-	-
Características	Ciclo de Moldeo Rápido	-	-
	Buena estabilidad dimensional	-	-
	Buena Resistencia al Impacto	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Buena Rigidez	-	-
	Alta claridad	-	-
	Alta resistencia al calor	-	-
	Homopolímero	-	
	Nucleado		
	Esterilizable por vapor		
Usos	Tapas	-	-
	Cierres	-	-
	Aplicaciones Médicas/ Sanitarias	-	-
	Embalaje Farmacéutico		
Apariencia	Transparente	-	-
Formas	Pellets	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-
Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	0.910 g/cm ³	-	ISO 1183
Índice de fluidez de masa (MFR)	8.0 g/10 min	-	ISO 1133
Contracción de moldeo	1.0 to 2.0 %	-	-
Dureza Rockwell	105	-	ISO 2039-2

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	1800 MPa	261068.4 psi	ISO 527-2/1
Esfuerzo a la tracción	38.0 MPa	5511.44 psi	ISO 527-2/50
Deformación a la tracción	7.5 %	-	ISO 527-2/50
Resistencia al impacto Charpy con entalla	5.5 kJ/m ²	2.62 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	112 °C	233.6 °F	ISO 75-2/B

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de procesamiento (fusión)	220 to 260 °C	428.0 - 500.0 °F	-
Temperatura del molde	15.0 to 60.0 °C	59.0 - 140.0 °F	-
Velocidad de inyección	Rápido	-	-
Presión de mantenimiento	20.0 to 50.0 MPa	2900.76 - 7251.9 psi	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.