

Bormed™ HF840MO

Fabricante	Borealis AG	Categoría	PP Homopolymer
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Bormed HF840MO es un homopolímero de polipropileno destinado al moldeo por inyección. Este grado está modificado con lubricante interno para productos que requieren baja fricción superficial y se caracteriza por facilidad de procesamiento, alta transparencia, bajo coeficiente de fricción controlado, buenas propiedades físicas, buena imprimibilidad y fácil desmoldeo. Además, puede esterilizarse con óxido de etileno o vapor y presenta una excelente resistencia química.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Aditivo	Lubricante	-	-
Características	Esterilizable con óxido de etileno	-	-
	Excelente imprimibilidad	-	-
	Buena resistencia química	-	-
	Buena Liberación del Molde	-	-
	Buena Procesabilidad	-	-
	Alta claridad	-	-
	Alto brillo	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Homopolímero	-	-
	Baja fricción	-	-
	Lubricado	-	-
	Material reciclable	-	-
	Esterilizable por vapor	-	-
Usos	Partes de jeringa hipodérmica	-	-
	Aplicaciones Médicas/ Sanitarias	-	-
	Válvulas/Piezas de válvula	-	-
Apariencia	Transparente	-	-
Formas	Pellets	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-
Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	0.905 g/cm ³	-	ISO 1183
Índice de fluidez de masa (MFR)	19 g/10 min	-	ISO 1133
Contracción de moldeo	1.0 to 2.0 %	-	-
Dureza Rockwell	93	-	ISO 2039-2
Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	1250 MPa	181297.5 psi	ISO 527-2/1

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Esfuerzo a la tracción	29.5 MPa	4278.62 psi	ISO 527-2/50
Deformación a la tracción	11 %	-	ISO 527-2/50
Resistencia al impacto Charpy con entalla	3.5 kJ/m ²	1.67 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	85.0 °C	185.0 °F	ISO 75-2/B

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de procesamiento (fusión)	210 to 260 °C	410.0 - 500.0 °F	-
Temperatura del molde	30.0 to 40.0 °C	86.0 - 104.0 °F	-
Velocidad de inyección	Moderado-Rápido	-	-
Presión de mantenimiento	20.0 to 50.0 MPa	2900.76 - 7251.9 psi	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.