

Bormed™ RF830MO

Fabricante	Borealis AG	Categoría	PP Homopolymer
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Bormed RF830MO es un copolímero aleatorio de polipropileno transparente especialmente modificado con alta fluidez de fusión. Este grado de polímero está destinado a la producción de artículos médicos y relacionados con la medicina. Se caracteriza por su fácil procesabilidad, alta transparencia, alto brillo y buen equilibrio entre rigidez e impacto. Además, puede ser esterilizado con radiación gamma y tiene una excelente resistencia química. Además de sus buenas propiedades físicas y excelente transparencia, este grado también produce productos con buena imprimibilidad. Los productos moldeados de este grado y radiados con una dosis de 25 kGy tienen una vida útil de 5 años, si se almacenan por debajo de 40 °C.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método	
Características	Excelente imprimibilidad	-	-	
	Buena resistencia química	-	-	
	Buena Resistencia al Impacto	-	-	
			-	-
	Buena Procesabilidad	-	-	
	Buena Rigidez	-	-	

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Alta claridad	-	-
	Alto flujo	-	-
	Alto brillo	-	-
	Resistente a la radiación (Gamma)	-	-
	Esterilizable por radiación	-	-
	Copolímero aleatorio	-	-
Usos	Tapas	-	-
	Cierres	-	-
	Artículos hospitalarios desechables	-	-
	Utensilios de laboratorio	-	-
	Aplicaciones Médicas/ Sanitarias	-	-
	Tubería	-	-
Apariencia	Transparente	-	-
Formas	Pellets	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-
Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	0.905 g/cm ³	-	ISO 1183
Índice de fluidez de masa (MFR)	20 g/10 min	-	ISO 1133
Contracción de moldeo	1.0 to 2.0 %	-	-
Dureza Rockwell	90	-	ISO 2039-2

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	1150 MPa	166793.7 psi	ISO 527-2/1
Esfuerzo a la tracción	28.0 MPa	4061.06 psi	ISO 527-2/50
Deformación a la tracción	12 %	-	ISO 527-2/50
Resistencia al impacto Charpy con entalla	6.0 kJ/m ²	2.85 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	80.0 °C	176.0 °F	ISO 75-2/B

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de procesamiento (fusión)	220 to 250 °C	428.0 - 482.0 °F	-
Temperatura del molde	30.0 to 40.0 °C	86.0 - 104.0 °F	-
Velocidad de inyección	Moderado- Rápido	-	-
Presión de mantenimiento	20.0 to 50.0 MPa	2900.76 - 7251.9 psi	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.