

Bormed™ RG835MO

Fabricante	Borealis AG	Categoría	PP Homopolymer
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Bormed RG835MO es un copolímero aleatorio de polipropileno transparente especialmente modificado con alto flujo de fusión. Este grado de polímero está destinado a la producción de artículos médicos y relacionados con la medicina. Este grado está modificado con lubricante interno para productos que requieren una baja fricción superficial y se caracteriza por una fácil procesabilidad, alta transparencia, alto brillo, fricción controlada baja y un buen equilibrio de rigidez-resistencia al impacto a temperatura ambiente. Además, puede ser esterilizado con óxido de etileno o vapor y tiene una excelente resistencia química. Además de sus buenas propiedades físicas y excelente transparencia, este grado también produce productos con buena imprimibilidad, que se desmoldan fácilmente.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Aditivo	Lubricante	-	-
Características	Esterilizable con óxido de etileno	-	-
	Excelente imprimibilidad	-	-
	Buena resistencia química	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Buena Resistencia al Impacto	-	-
	Buena Liberación del Molde	-	-
	Buena Procesabilidad	-	-
	Buena Rigidez	-	-
	Alta claridad	-	-
	Alto flujo	-	-
	Alto brillo	-	-
	Baja fricción	-	-
	Lubricado	-	-
	Copolímero aleatorio	-	-
	Material reciclable	-	-
	Esterilizable por vapor	-	-
Usos	Tapas	-	-
	Cierres	-	-
	Partes de jeringa hipodérmica	-	-
	Aplicaciones Médicas/ Sanitarias	-	-
	Tubería	-	-
Apariencia	Transparente	-	-
Formas	Pellets	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-
Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	0.905 g/cm ³	-	ISO 1183
Índice de fluidez de masa (MFR)	30 g/10 min	-	ISO 1133
Contracción de moldeo	1.0 to 2.0 %	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Dureza Rockwell	90	-	ISO 2039-2

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	1200 MPa	174045.6 psi	ISO 527-2/1
Esfuerzo a la tracción	27.5 MPa	3988.55 psi	ISO 527-2/50
Deformación a la tracción	12 %	-	ISO 527-2/50
Resistencia al impacto Charpy con entalla	6.0 kJ/m ²	2.85 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	82.0 °C	179.6 °F	ISO 75-2/B

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de procesamiento (fusión)	220 to 250 °C	428.0 - 482.0 °F	-
Temperatura del molde	30.0 to 40.0 °C	86.0 - 104.0 °F	-
Velocidad de inyección	Moderado- Rápido	-	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Presión de mantenimiento	20.0 to 50.0 MPa	2900.76 - 7251.9 psi	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.