

## Bormed™ RJ880MO

<b>Fabricante</b>	Borealis AG	<b>Categoría</b>	PP Homopolymer
<b>Carga/Filler</b>	-	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

### Descripción del Producto

Bormed RJ880MO es una resina destinada a la evaluación para su uso en aplicaciones de atención médica. Bormed RJ880MO es un copolímero aleatorio de polipropileno altamente transparente y especialmente modificado con una tasa de flujo de fusión muy alta. Está diseñado para inyección por moldeo a alta velocidad y contiene agente nucleante y aditivos de desmoldeo. La aditivación ha sido optimizada para proporcionar buenas propiedades antistáticas y de desmoldeo sin problemas de floración o acumulación. Este polímero es un grado CR (reología controlada) con una distribución de peso molecular estrecha que da baja deformación. Los productos que provienen de este grado tienen excelente transparencia, buenas propiedades organolépticas, y un buen equilibrio de rigidez y resistencia al impacto a temperaturas ambiente.

### Especificaciones Técnicas

#### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Aditivo</b>	Desmoldeo	-	-
	Agente nucleante	-	-
<b>Características</b>	Antiestático	-	-
	Reología controlada	-	-

<b>Información General</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
	Buena Resistencia al Impacto	-	-
	Buena Liberación del Molde	-	-
	Buenas Propiedades Organolépticas	-	-
	Buena Rigidez	-	-
	Alta claridad	-	-
	Alto flujo	-	-
	Baja Deformación	-	-
	Distribución de peso molecular estrecha	-	-
	Sin floración	-	-
	Nucleado	-	-
	Copolímero aleatorio		
	Material reciclable		
<b>Usos</b>	Cierres	-	-
	Contenedores	-	-
	Tapas	-	-
	Embalaje Médico	-	-
	Aplicaciones Médicas/Sanitarias	-	-
	Embalaje	-	-
	Embalaje Farmacéutico		
<b>Método de procesamiento</b>	Moldeo por inyección	-	-

<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Densidad</b>	0.905 g/cm <sup>3</sup>	-	ISO 1183
<b>Índice de fluidez de masa (MFR)</b>	45 g/10 min	-	ISO 1133
<b>Contracción de moldeo</b>	1.0 to 2.0 %	-	-

<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Dureza Rockwell</b>	80	-	ISO 2039-2

  

<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Módulo a la tracción</b>	1050 MPa	152289.9 psi	ISO 527-2
<b>Esfuerzo a la tracción</b>	27.0 MPa	3916.03 psi	ISO 527-2/50
<b>Deformación a la tracción</b>	13 %	-	ISO 527-2/50
<b>Resistencia al impacto Charpy con entalla</b>	5.0 kJ/m <sup>2</sup>	2.38 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179/1eA

  

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión térmica</b>	73.0 °C	163.4 °F	ISO 75-2/B

  

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b>	210 to 260 °C	410.0 - 500.0 °F	-
<b>Temperatura del molde</b>	15.0 to 40.0 °C	59.0 - 104.0 °F	-
<b>Velocidad de inyección</b>	Rápido	-	-

## Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Presión de mantenimiento	20.0 to 50.0 MPa	2900.76 - 7251.9 psi	-

### Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

<b>Dirección:</b>	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
<b>Contacto:</b>	Mr. Zhao Yong
<b>Email:</b>	sales@su-jiao.com
<b>Sitio web:</b>	www.polymersdata.com
<b>Móvil:</b>	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.