

Bormod™ BF970MO

Fabricante	Borealis AG	Categoría	PP Homopolymer
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Bormod BF970MO es un copolímero heterofásico. Este producto se caracteriza por una combinación óptima de muy alta rigidez y alta resistencia al impacto. Este grado utiliza la Tecnología de Nucleación Borealis (BNT) para aumentar la productividad mediante la reducción del tiempo de ciclo. La BNT, en combinación con una excelente rigidez y buenas propiedades de flujo, crea un alto potencial para la reducción del grosor de la pared. Los productos que provienen de este grado tienen muy buenas propiedades de desmoldeo, propiedades mecánicas bien equilibradas, excelente consistencia dimensional con respecto a diferentes colores y buenas propiedades organolépticas.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tarjeta Amarilla UL	E108112-100608397	-	-
Aditivo	Agente nucleante	-	-
Características	Copolímero	-	-
	Ciclo de Moldeo Rápido	-	-
	Buena estabilidad dimensional	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Buena fluidez	-	-
	Buena Liberación del Molde	-	-
	Buenas Propiedades Organolépticas	-	-
	Alta resistencia al impacto	-	-
	Alta rigidez	-	-
	Nucleado	-	-
Usos	Piezas interiores automotrices	-	-
	Cajas	-	-
	Partes de ingeniería	-	-
	Cubos	-	-
Formas	Pellets	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-
Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	0.905 g/cm ³	-	ISO 1183
Índice de fluidez de masa (MFR)	20 g/10 min	-	ISO 1133
Contracción de moldeo	1.0 to 2.0 %	-	-
Dureza Rockwell	89	-	ISO 2039-2
Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	1500 MPa	217557.0 psi	ISO 527-2/1

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Esfuerzo a la tracción	27.0 MPa	3916.03 psi	ISO 527-2/50
Deformación a la tracción	5.0 %	-	ISO 527-2/50
Resistencia al impacto Charpy con entalla	4.5 kJ/m ² 8.5 kJ/m ²	- 2.14 ft·lb/in ² 4.04 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA - -
Energía de impacto multiaxial instrumentado	15.0 J 20.0 J	- - -	ISO 6603-2 - -
Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	105 °C	221.0 °F	ISO 75-2/B
Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de procesamiento (fusión)	210 to 260 °C	410.0 - 500.0 °F	-
Temperatura del molde	10.0 to 30.0 °C	50.0 - 86.0 °F	-
Velocidad de inyección	Rápido	-	-
Presión de mantenimiento	20.0 to 50.0 MPa	2900.76 - 7251.9 psi	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.