

Bormod™ HF955MO

Fabricante	Borealis AG	Categoría	PP Homopolymer
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Bormod HF955MO es un homopolímero de polipropileno muy rígido. Este grado combina un diseño único de reactor Borstar con tecnología de nucleación Borstar para producir polipropileno altamente cristalino. Esta combinación también resulta en un equilibrio único de propiedades especialmente adecuadas para la inyección por moldeo a alta velocidad. Los productos que provienen de este grado tienen excelentes propiedades de desmoldeo, muy alta rigidez, buena transparencia y brillo, y buena resistencia al impacto a temperaturas ambiente.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Aditivo	Agente nucleante	-	-
Características	Ciclo de Moldeo Rápido	-	-
	Buena Resistencia al Impacto	-	-
	Buena Liberación del Molde	-	-
	Alto brillo	-	-
	Alta rigidez	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Altamente cristalino	-	-
	Homopolímero	-	-
	Claridad Media		
	Nucleado		
Usos	Tapas	-	-
	Cierres	-	-
	Contenedores	-	-
	Tapas	-	-
	Bandejas de soporte	-	-
	Partes de pared gruesa	-	-
Formas	Pellets	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	0.908 g/cm ³	-	ISO 1183
Índice de fluidez de masa (MFR)	20 g/10 min	-	ISO 1133
Contracción de moldeo	1.0 to 2.0 %	-	-
Dureza Rockwell	112	-	ISO 2039-2

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	2200 MPa	319083.6 psi	ISO 527-2/1
Esfuerzo a la tracción	40.0 MPa	5801.52 psi	

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
			ISO 527-2/50
Deformación a la tracción	6.0 %	-	ISO 527-2/50
Resistencia al impacto Charpy con entalla	2.5 kJ/m ²	1.19 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	122 °C	251.6 °F	ISO 75-2/B

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de procesamiento (fusión)	220 to 260 °C	428.0 - 500.0 °F	-
Temperatura del molde	15.0 to 60.0 °C	59.0 - 140.0 °F	-
Velocidad de inyección	Rápido	-	-
Presión de mantenimiento	20.0 to 50.0 MPa	2900.76 - 7251.9 psi	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.