

BorPure™ RE450MO

Fabricante	Borealis AG	Categoría	PP Homopolymer
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

BorPure RE450MO es un copolímero aleatorio de polipropileno altamente transparente y especialmente modificado con una tasa de flujo de fusión media. Este grado se caracteriza por una combinación óptima de alta resistencia al impacto y rigidez. Está diseñado para moldeo por inyección a alta velocidad y contiene aditivos nucleantes y desmoldeantes. BorPure RE450MO también se puede utilizar en moldeo por inyección y estiramiento por soplado (ISBM). CAS-No. 9010-79-1

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Aditivo	Desmoldeo	-	-
	Agente nucleante	-	-
Características	Excelentes propiedades organolépticas	-	-
	Alta claridad	-	-
	Alta resistencia al impacto	-	-
	Alta rigidez	-	-
	Flujo Medio	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Nucleado	-	-
	Copolímero aleatorio	-	-
	Material reciclable		
Usos	Botellas	-	-
	Cierres	-	-
	Tapas	-	-
	Cubos	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-
	Moldeo por inyección y estiramiento por soplado	-	-
Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	0.905 g/cm ³	-	ISO 1183
Índice de fluidez de masa (MFR)	13 g/10 min	-	ISO 1133
Contracción de moldeo	1.0 to 2.0 %	-	-
Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	1100 MPa	159541.8 psi	ISO 527-2
Esfuerzo a la tracción	28.0 MPa	4061.06 psi	ISO 527-2/50
Deformación a la tracción	12 %	-	ISO 527-2/50
Módulo de flexión	1050 MPa	152289.9 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla	6.0 kJ/m ²	2.85 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	75.0 °C	167.0 °F	ISO 75-2/ B

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de procesamiento (fusión)	230 to 260 °C	446.0 - 500.0 °F	-
Temperatura del molde	35.0 °C	95.0 °F	-
Velocidad de inyección	Rápido	-	-
Presión de mantenimiento	20.0 to 50.0 MPa	2900.76 - 7251.9 psi	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.