

BorPure™ RJ766MO

Fabricante	Borealis AG	Categoría	PP Homopolymer
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

BorPure RJ766MO es un copolímero aleatorio de polipropileno transparente de alta MFR especialmente modificado basado en la tecnología de nucleación propietaria de Borealis (BNT), con un excelente rendimiento organoléptico. No hay contaminación del sabor y olor de los productos alimenticios y una velocidad de cristalización más rápida ofrecen beneficios para todas las partes de la cadena de valor. Está diseñado para moldeo por inyección a alta velocidad y contiene aditivos nucleantes y desmoldeantes. CAS-No. 9010-79-1

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Aditivo	Desmoldeo	-	-
	Agente nucleante	-	-
Características	Excelentes propiedades organolépticas	-	-
	Ciclo de Moldeo Rápido	-	-
	Buena Resistencia al Impacto	-	-
	Buena Rigidez	-	-
	Alta claridad	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Nucleado	-	-
	Copolímero aleatorio	-	-
	Material reciclable		
Usos	Cierres	-	-
	Contenedores	-	-
	Embalaje	-	-
	Cubos	-	-
	Embalaje de pared delgada	-	
Apariencia	Transparente	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	0.905 g/cm ³	-	ISO 1183
Índice de fluidez de masa (MFR)	70 g/10 min	-	ISO 1133
Contracción de moldeo	1.0 to 2.0 %	-	-

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	1100 MPa	159541.8 psi	ISO 527-2
Esfuerzo a la tracción	28.0 MPa	4061.06 psi	ISO 527-2/50
Deformación a la tracción	12 %	-	ISO 527-2/50
Módulo de flexión	1050 MPa	152289.9 psi	ISO 178
	4.5 kJ/m ²	2.14 ft·lb/in ²	

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia al impacto Charpy con entalla			ISO 179/1eA

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	75.0 °C	167.0 °F	ISO 75-2/B

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de procesamiento (fusión)	210 to 260 °C	410.0 - 500.0 °F	-
Temperatura del molde	15.0 to 40.0 °C	59.0 - 104.0 °F	-
Velocidad de inyección	Rápido	-	-
Presión de mantenimiento	20.0 to 50.0 MPa	2900.76 - 7251.9 psi	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.