

Borealis PP MG160AI

Fabricante	Borealis AG	Categoría	TPO
Carga/Filler	10% Mineral	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

MG160AI es un compuesto de polipropileno de alta cristalinidad relleno de mineral al 10% destinado al moldeo por inyección. Este material tiene un excelente equilibrio entre resistencia al impacto y rigidez.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Relleno mineral, 10% relleno por peso	-	-
Características	Rígido, bueno	-	-
	Resistencia al impacto, buena	-	-
	materiales reciclables	-	-
	Buena Liquidez	-	-
	resistencia a los arañazos	-	-
Usos	Aplicación en el Campo	-	-
	Automotriz	-	-
	Partes interiores de automóvil	-	-
	Equipamiento interior de automóvil	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-
Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	0.985 g/cm ³	-	ISO 1183
Índice de fluidez de masa (MFR)	22 g/10 min	-	ISO 1133
Contracción de moldeo	1.2 %	-	Internal method
Dureza por indentación de bola	75.0 MPa	10877.85 psi	ISO 2039-1
Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	1950 MPa	282824.1 psi	ISO 527-2
Esfuerzo a la tracción	25.0 MPa	3625.95 psi	ISO 527-2
Deformación a la tracción	3.5 %	-	ISO 527-2
Módulo de flexión	1950 MPa	282824.1 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	36.0 MPa	5221.37 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla	3.5 kJ/m ² 7.5 kJ/m ²	- 1.67 ft·lb/in ² 3.57 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA ISO 179/1eA ISO 179/1eA

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	80 kJ/m ²	-	ISO 179/1eU
	Sin ruptura	38.06 ft·lb/in ²	ISO 179/1eU
Impacto Izod con entalla	3.5 kJ/m ²	-	ISO 180/1A
	7.0 kJ/m ²	1.67 ft·lb/in ²	ISO 180/1A
		3.33 ft·lb/in ²	ISO 180/1A
Resistencia al impacto Izod sin entalla	60 kJ/m ²	-	ISO 180/1U
	Sin ruptura	28.55 ft·lb/in ²	ISO 180/1U

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	110 °C	-	-
	60.0 °C	230.0 °F	ISO 75-2/B
Temperatura de reblandecimiento Vicat	150 °C	-	-
	70.0 °C	302.0 °F	ISO 306/A
		158.0 °F	ISO 306/B
CLTE	7.8E-5 cm/cm/°C	-	Internal method

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura del molde	°C	-	-
Presión de mantenimiento	MPa	-	-
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.