

# Borealis PP XR557

|                     |             |                  |                                |
|---------------------|-------------|------------------|--------------------------------|
| <b>Fabricante</b>   | Borealis AG | <b>Categoría</b> | TPO                            |
| <b>Carga/Filler</b> | 10% Mineral | <b>Estado</b>    | En Stock - Listo para exportar |

## Descripción del Producto

XR557 es un compuesto de polipropileno cargado de mineral destinado al moldeo por extrusión. El producto está cargado con un 10% de mineral.

## Especificaciones Técnicas

### Información General

| Propiedad                      | Sistema Métrico  | Sistema Imperial | Método           |
|--------------------------------|--|------------------|------------------|
| <b>Carga / Refuerzo</b>        | Relleno mineral, 10% relleno por peso  | -                | -                |
| <b>Características</b>         | Rígido, bueno<br>Resistencia al impacto, buena<br>materiales reciclables<br>Estabilidad térmica, buena | -<br>-<br>-<br>- | -<br>-<br>-<br>- |
| <b>Usos</b>                    | Fuelles<br>Sistema de Tuberías   | -<br>-           | -<br>-           |
| <b>Método de procesamiento</b> | Extrusión  | -                | -                |

| <b>Físico</b>                          |                         |                         |               |
|--|-------------------------|-------------------------|---------------|
| <b>Propiedad</b>                       | <b>Sistema Métrico</b>  | <b>Sistema Imperial</b> | <b>Método</b> |
| <b>Densidad</b>                        | 0.980 g/cm <sup>3</sup> | -                       | ISO 1183      |
| <b>Índice de fluidez de masa (MFR)</b> | 1.3 g/10 min            | -                       | ISO 1133      |

| <b>Propiedades mecánicas</b>    |                                      |                                      |  |
|---------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|--|
| <b>Propiedad</b>                | <b>Sistema Métrico</b>               | <b>Sistema Imperial</b>              | <b>Método</b>                          |
| <b>Esfuerzo a la tracción</b>   | 17.0 MPa                             | 2465.65 psi                          | ISO 527-2/50                           |
| <b>Módulo de flexión</b>        | 770 MPa                              | 111679.26 psi                        | ISO 178                                |
| <b>Impacto Izod con entalla</b> | 5.0 kJ/m <sup>2</sup><br>Sin ruptura | -<br>2.38 ft·lb/in <sup>2</sup><br>- | ISO 180/1A<br>ISO 180/1A<br>ISO 180/1A |

| <b>Térmico</b>                          |                        |                         |                 |
|---|------------------------|-------------------------|-----------------|
| <b>Propiedad</b>                        | <b>Sistema Métrico</b> | <b>Sistema Imperial</b> | <b>Método</b>   |
| <b>Temperatura de deflexión térmica</b> | 45.0 °C                | 113.0 °F                | ISO 75-2/<br>Ae |

| <b>Rendimiento eléctrico e inflamabilidad</b> |                        |                         |               |
|---|------------------------|-------------------------|---------------|
| <b>Propiedad</b>                              | <b>Sistema Métrico</b> | <b>Sistema Imperial</b> | <b>Método</b> |
| <b>Inflamabilidad</b>                         | 100 mm/min             | -                       | ISO 3795      |

| <b>Información de Procesamiento</b>    |                        |                         |               |
|--|------------------------|-------------------------|---------------|
| <b>Propiedad</b>                       | <b>Sistema Métrico</b> | <b>Sistema Imperial</b> | <b>Método</b> |
| <b>Temperatura Zona 1 del cilindro</b> | °C                     | -                       | -             |
| <b>Temperatura de fusión</b>           | °C                     | -                       | -             |
| <b>Temperatura del dado</b>            | °C                     | -                       | -             |

## Información de Procesamiento

| Propiedad   | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|-------------|-----------------|------------------|--------|
| Desconocido |                 | -                | -      |

### Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

|                   |  |
|-------------------|--|
| <b>Dirección:</b> | Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China |
| <b>Contacto:</b>  | Mr. Zhao Yong  |
| <b>Email:</b>     | sales@su-jiao.com  |
| <b>Sitio web:</b> | www.polymersdata.com   |
| <b>Móvil:</b>     | +86-134-2475-5533  |

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.