

Borealis FR4830

Fabricante	Borealis AG	Categoría	XLPE
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

FR4830 es un compuesto de polietileno retardante de llama no halogenado químicamente reticulable para cables automotrices y de electrodomésticos. FR4830 está destinado a ser utilizado como un aislamiento primario clasificado a 125°C para cables automotrices y de electrodomésticos reticulados. FR4830 cumple con los requisitos aplicables como se indica a continuación cuando se procesa utilizando prácticas de extrusión y procedimientos de prueba adecuados: SAE J1128/J1127 UL 44 SIS UL Style 3173, 125°C

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Reticulable	-	-
	Libre de halógenos	-	-
	Retardancia a la llama	-	-
Usos	Aparatos eléctricos	-	-
	Aplicaciones de cable y alambre	-	-
	Electrónica automotriz	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Certificaciones de organismos	SAE J1127	-	-
	SAE J1128	-	-
	UL 44	-	-
Apariencia	Color natural	-	-
Formas	Partícula	-	-
Método de procesamiento	Extrusión	-	-
Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.40 g/cm ³	-	ASTM D792
Dureza Durometro	50	-	ASTM D2240
Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción	16.0 MPa	2320.61 psi	ASTM D412
Elongación a la tracción	220 %	-	ASTM D412
Envejecimiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Cambio en la resistencia a la tracción	%	-	-

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de fragilidad	°C	-	ASTM D746

Rendimiento eléctrico e inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad volumétrica	ohms·cm	-	ASTM D257
Rigidez dieléctrica	kV/mm	-	ASTM D149
Constante dieléctrica	3.70	-	ASTM D150
Factor de disipación	0.010	-	ASTM D150
Índice de oxígeno	25 %	-	ASTM D2863
Índice de propagación de llama por panel radiante		-	-
Ensayo de llama	Pasa	-	Multiple standards

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	55.0 °C	131.0 °F	-
Tiempo de secado	hr	-	-
Temperatura Zona 1 del cilindro	96.0 °C	204.8 °F	-
Temperatura de fusión	°C	-	-
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.