

BMC 200

Fabricante	Bulk Molding Compounds, Inc.	Categoría	TS, Unspecified
Carga/Filler	Fibra de vidrio	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

BMC 200 es un compuesto de moldeo de alta resistencia y baja contracción. Puede suministrarse a granel o extruirse en trozos prepesados. Las aplicaciones típicas son interruptores automáticos, aisladores, bobinas, conectores eléctricos y carcasas de herramientas eléctricas.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Fibra de vidrio	-	-
Características	Retardante de llama	-	-
	Alta resistencia	-	-
	Baja contracción	-	-
Usos	Carcasa eléctrica	-	-
	Partes eléctricas	-	-
	Mangos	-	-
Formas	Pellets	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.85 to 1.95 g/cm ³	-	ASTM D792
Contracción de moldeo	2.0E-4 a 4.0E-4 %	-	ASTM D955
Absorción de agua	0.15 to 0.25 %	-	ASTM D570
Dureza Barcol	40 to 50	-	ASTM D2583

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción	27.6 to 41.4 MPa	4003.05 - 6004.57 psi	ASTM D638
Módulo de flexión	12400 to 13800 MPa	1798471.2 - 2001524.4 psi	ASTM D790
Resistencia a la flexión	68.9 to 103 MPa	9993.12 - 14938.91 psi	ASTM D790
Resistencia a la compresión	124 to 138 MPa	17984.71 - 20015.24 psi	ASTM D695
Impacto Izod con entalla	110 to 210 J/m	2.06 - 3.93 ft·lb/in	ASTM D256

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	°C	-	ASTM D648

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Rigidez dieléctrica			ASTM D149

Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	15 to 17 kV/ mm 14 to 15 kV/ mm	- - -	- -
Resistencia al arco	sec	-	ASTM D495
Índice de seguimiento comparativo (CTI)	500 V	-	UL 746
Clasificación de inflamabilidad	V-0	-	UL 94

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura trasera	138 to 166 °C	280.4 - 330.8 °F	-
Temperatura media	138 to 166 °C	280.4 - 330.8 °F	-
Temperatura frontal	138 to 166 °C	280.4 - 330.8 °F	-
Temperatura del molde	138 to 166 °C	280.4 - 330.8 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.