

BMC 3001H

Fabricante	Bulk Molding Compounds, Inc.	Categoría	TS, Unspecified
Carga/Filler	Vidrio-Mineral	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

El compuesto de moldeo BMC 3001H es un compuesto de alquid relleno de mineral y reforzado con fibra de vidrio, adecuado para el moldeo por compresión y transferencia. Debido a su flujo suave, también se utiliza extensamente en el moldeo por espolones fríos. Este es un material de propósito general con buena resistencia a la fluencia y propiedades eléctricas. Las aplicaciones típicas incluyen portabrochas, carcasas de reguladores de voltaje y bases de relé. El compuesto de moldeo BMC 3001H se produce en forma extruida en una gama de colores industriales. Está disponible en troncos de hasta 12 pulgadas de longitud o como trozos precortados, de peso específico, en diámetros de 3/4" a 2 7/8". Dentro de este rango, los diámetros más pequeños se suministran como múltiples extrusiones y las tolerancias de peso son más o menos 5% hasta un máximo de más o menos 15 gramos.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Vidrio/Mineral	-	-

Características

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Uso general	-	-
	Buena resistencia al fluencia	-	-
	Buenas propiedades eléctricas	-	-
Usos	Aplicaciones eléctricas/ electrónicas	-	-
	Uso general	-	-
Apariencia	Colores Disponibles	-	-
Formas	BMC - Compuesto de moldeo en masa	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por compresión	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	2.14 g/cm ³	-	ASTM D792
Contracción de moldeo	0.30 to 0.50 %	-	ASTM D955
Absorción de agua	0.19 %	-	ASTM D570
Dureza Barcol	65	-	ASTM D2583

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la flexión	121 MPa	17549.6 psi	ASTM D790
Resistencia a la compresión	159 MPa	23061.04 psi	ASTM D695
Impacto Izod con entalla	160 J/m	3.0 ft·lb/in	ASTM D256

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	260 °C	500.0 °F	ASTM D648

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Rigidez dieléctrica	13 kV/mm	-	ASTM D149
Constante dieléctrica	6.70	-	ASTM D150
Factor de disipación	0.020	-	ASTM D150
Resistencia al arco	180 sec	-	ASTM D495
Índice de seguimiento comparativo (CTI)	500 V	-	UL 746
Clasificación de inflamabilidad		-	UL 94
	HB	-	-
	HB	-	-
	HB	-	-

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura del molde	138 to 166 °C	280.4 - 330.8 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.