

BMC 605LWR

Fabricante	Bulk Molding Compounds, Inc.	Categoría	TS, Unspecified
Carga/Filler	Vidrio-Mineral	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

BMC 605LWR es un compuesto de moldeo a granel de poliéster cargado con minerales y reforzado con fibra de vidrio, adecuado para moldeo por compresión, transferencia e inyección con alimentador. Está diseñado para ofrecer una mejor resistencia al desgaste en comparación con BMC605 estándar. BMC 605LWR se produce en forma extruida en una gama de colores industriales. Está disponible en troncos de hasta 12 pulgadas de longitud o en trozos precortados de peso específico, en diámetros de 1" a 2 1/2". Dentro de este rango, los diámetros más pequeños se suministran como múltiples extrusiones y las tolerancias de peso son de más o menos 5 %, hasta un máximo de más o menos 15 gramos.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Vidrio/Mineral	-	-
Características	Retardante de llama	-	-
	Buenas propiedades eléctricas	-	-
	Buena Moldeabilidad	-	-
	Buena Resistencia al Desgaste	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método

Resistencia al Impacto Media

Apariencia	Colores Disponibles	-	-
Formas	BMC - Compuesto de moldeo en masa	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por compresión	-	-
	Moldeo por inyección	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.87 g/cm ³	-	ASTM D792
Contracción de moldeo	0.20 to 0.40 %	-	ASTM D955
Absorción de agua	0.10 %	-	ASTM D570
Dureza Barcol	18	-	ASTM D2583

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción	37.9 MPa	5496.94 psi	ASTM D638
Resistencia a la flexión	96.5 MPa	13996.17 psi	ASTM D790
Resistencia a la compresión	128 MPa	18564.86 psi	ASTM D695
Impacto Izod con entalla	210 J/m	3.93 ft·lb/in	ASTM D256

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	260 °C	500.0 °F	ASTM D648

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Rigidez dieléctrica	12 kV/mm	-	ASTM D149
Resistencia al arco	180 sec	-	ASTM D495
Índice de seguimiento comparativo (CTI)	600 V	-	UL 746
Clasificación de inflamabilidad		-	UL 94
	V-0	-	-
	V-0	-	-
	V-0	-	-

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura del molde	138 to 166 °C	280.4 - 330.8 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.