

# CABELEC® CA4743

<b>Fabricante</b>	Cabot Corporation	<b>Categoría</b>	HDPE, HMW
<b>Carga/Filler</b>	-	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

CABELEC® 4743 es un compuesto conductor basado en negro de carbono conductor disperso en una resina de polietileno de alta densidad modificada. Sus propiedades eléctricas y mecánicas son permanentes y no dependen de las condiciones atmosféricas. CABELEC® 4743 ha sido diseñado para aplicaciones de moldeo por inyección. Es particularmente adecuado para el moldeo por inyección de piezas grandes, por ejemplo, palets. Se recomienda para aplicaciones de manipulación de productos donde es necesaria la libertad del riesgo de descarga electrostática, como la manipulación de polvos y líquidos explosivos, pigmentos o componentes electrónicos.

## Especificaciones Técnicas

### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Características</b>	Conductivo	-	-
<b>Usos</b>	Aplicaciones eléctricas/ electrónicas Partes industriales	- -	- -
	EC 1907/2006 (REACH)	-	-

<b>Información General</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Certificaciones de organismos</b>			
<b>Formas</b>	Pellets	-	-
<b>Método de procesamiento</b>	Moldeo por inyección	-	-
<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Gravedad específica</b>	1.15 g/cm <sup>3</sup>	-	Internal Method
<b>Índice de fluidez de masa (MFR)</b>	37 g/10 min	-	ISO 1133
	3.0 g/10 min	-	-
	3.0 g/10 min	-	-
	12 g/10 min	-	-
<b>Contracción de moldeo</b>	1.0 to 2.0 %	-	ASTM D955
<b>Dureza Durometro</b>	59	-	ASTM D2240
<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Esfuerzo a la tracción</b>	18.0 MPa	2610.68 psi	ISO 527-2
	10.0 MPa	1450.38 psi	-
			-
<b>Deformación a la tracción</b>	60 %	-	ISO 527-2
<b>Módulo de flexión</b>	1300 MPa	188549.4 psi	ISO 178
	15 kJ/m <sup>2</sup>	7.14 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 180

<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Resistencia al impacto Izod con entalla</b>			
<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión térmica</b>	43.0 °C	109.4 °F	ISO 75-2/A
<b>Temperatura de reblandecimiento Vicat</b>	99.0 °C	210.2 °F	ISO 306/A
<b>Eléctrico e Inflamabilidad</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Resistividad superficial</b>	8.0E+2 ohms	-	Internal Method
<b>Resistividad volumétrica</b>	70 ohms·cm	-	Internal Method
<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de secado</b>	60.0 °C	140.0 °F	-
<b>Tiempo de secado</b>	2.0 to 4.0 hr	-	-
<b>Temperatura trasera</b>	170 to 235 °C	338.0 - 455.0 °F	-
<b>Temperatura media</b>	170 to 235 °C	338.0 - 455.0 °F	-
<b>Temperatura frontal</b>	170 to 235 °C	338.0 - 455.0 °F	-
<b>Temperatura de boquilla</b>	200 to 255 °C	392.0 - 491.0 °F	-
<b>Temperatura del molde</b>	40.0 to 50.0 °C	104.0 - 122.0 °F	-

## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

---

<b>Dirección:</b>	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
<b>Contacto:</b>	Mr. Zhao Yong
<b>Email:</b>	sales@su-jiao.com
<b>Sitio web:</b>	www.polymersdata.com
<b>Móvil:</b>	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.