

# CABELEC® CA6114

<b>Fabricante</b>	Cabot Corporation	<b>Categoría</b>	HDPE, HMW
<b>Carga/Filler</b>	-	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

CABELEC® 6114 es un compuesto eléctricamente conductor basado en negro de carbono conductor disperso en una resina de polietileno de alta densidad modificada. Sus propiedades eléctricas y mecánicas son permanentes y no dependen de las condiciones atmosféricas. APLICACIONES: CABELEC® 6114 se utiliza para aplicaciones de moldeo por inyección. Se recomienda para aplicaciones de manejo de productos donde es necesario evitar el riesgo de descarga electrostática. Ejemplos son piezas para uso en sistemas de combustible automotriz o donde hay manejo de polvos y líquidos explosivos, pigmentos o componentes electrónicos.

## Especificaciones Técnicas

### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Aditivo</b>	Negro de Carbono	-	-
<b>Características</b>	Aislante eléctricamente	-	-
<b>Usos</b>	Aplicaciones automotrices Aplicaciones eléctricas/ electrónicas	- -	- -

<b>Información General</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Certificaciones de organismos</b>	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
<b>Formas</b>	Pellets	-	-
<b>Método de procesamiento</b>	Moldeo por inyección	-	-

<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Densidad</b>	1.07 g/cm <sup>3</sup>	-	Internal Method
<b>Índice de fluidez de masa (MFR)</b>	4.5 g/10 min	-	ISO 1133
	16 g/10 min	-	-
	1.0 g/10 min	-	-
<b>Contracción de moldeo</b>	2.5 to 3.5 %	-	ASTM D955
<b>Dureza Durometro</b>	61	-	ASTM D2240

<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Módulo a la tracción</b>	649 MPa	94129.66 psi	ISO 527-2
<b>Esfuerzo a la tracción</b>	22.0 MPa	3190.84 psi	ISO 527-2
	18.0 MPa	2610.68 psi	-
<b>Deformación a la tracción</b>	19 %	-	ISO 527-2
	150 %	-	-

<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
			-
			-
<b>Módulo de flexión</b>	744 MPa	107908.27 psi	ISO 178
<b>Esfuerzo a la flexión</b>	23.0 MPa	3335.87 psi	ISO 178
<b>Resistencia al impacto Izod con entalla</b>	20 kJ/m <sup>2</sup>	9.52 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 180

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión térmica</b>		-	-
	65.0 °C	149.0 °F	ISO 75-2/ B
	40.0 °C	104.0 °F	ISO 75-2/ A
<b>Temperatura de reblandecimiento Vicat</b>	119 °C	246.2 °F	ISO 306/A

<b>Eléctrico e Inflamabilidad</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Resistividad superficial</b>	1.6E+2 ohms	-	Internal Method
<b>Resistividad volumétrica</b>	20 ohms·cm	-	Internal Method

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de secado</b>	80.0 °C	176.0 °F	-
<b>Tiempo de secado</b>	2.0 to 4.0 hr	-	-

## Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura trasera	190 °C	374.0 °F	
Temperatura media	190 °C	374.0 °F	-
Temperatura frontal	190 °C	374.0 °F	-
Temperatura de boquilla	215 °C	419.0 °F	-
Temperatura del molde	35.0 °C	95.0 °F	-

### Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

<b>Dirección:</b>	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
<b>Contacto:</b>	Mr. Zhao Yong
<b>Email:</b>	sales@su-jiao.com
<b>Sitio web:</b>	www.polymersdata.com
<b>Móvil:</b>	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.