

CABELEC® CA6115

Fabricante	Cabot Corporation	Categoría	HDPE, HMW
Carga/Filler	Fibra de vidrio	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

CABELEC® CA6115 es un compuesto conductor basado en negro de carbón conductor y fibra de vidrio dispersa en una resina de polietileno de alta densidad modificada. Sus propiedades eléctricas y mecánicas son permanentes y no dependen de las condiciones atmosféricas. APLICACIONES: CABELEC® CA6115 está diseñado para aplicaciones de moldeo por inyección. Se recomienda para aplicaciones de manipulación de productos donde la libertad del riesgo de descarga electrostática es necesaria, como la manipulación de polvos y líquidos explosivos, pigmentos o componentes electrónicos.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Fibra de vidrio	-	-
Aditivo	Negro de Carbono	-	-
Características	Aislante eléctricamente Alta densidad	- -	- -
Usos			- -

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Aplicaciones automotrices Aplicaciones eléctricas/ electrónicas	- -	
Formas	Pellets	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-
Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.22 g/cm ³	-	Internal Method
Índice de fluidez de masa (MFR)	2.0 g/10 min 11 g/10 min	- - -	ISO 1133 - -
Contracción de moldeo	2.0 to 3.0 %	-	ASTM D955
Dureza Durometro	66	-	ASTM D2240
Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Esfuerzo a la tracción	36.0 MPa	5221.37 psi	ISO 527-2
Deformación a la tracción	5.0 %	-	ISO 527-2
Módulo de flexión	2960 MPa	429312.48 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Izod con entalla	15 kJ/m ²	7.14 ft·lb/in ²	ISO 180

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	92.0 °C	197.6 °F	ISO 75-2/A
Temperatura de reblandecimiento Vicat	120 °C	248.0 °F	ISO 306/A

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	1.6E+2 ohms	-	Internal Method
Resistividad volumétrica	28 ohms·cm	-	Internal Method

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	80.0 °C	176.0 °F	-
Tiempo de secado	2.0 to 4.0 hr	-	-
Temperatura trasera	225 °C	437.0 °F	-
Temperatura media	225 °C	437.0 °F	-
Temperatura frontal	225 °C	437.0 °F	-
Temperatura de boquilla	255 °C	491.0 °F	-
Temperatura del molde	45.0 °C	113.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.